

О проведении районных сельскохозяйственных выставок

Днем и ночью возить хлеб на заготовительные пункты

СТАХАНОВСКИЕ РЕЙСЫ

СОСРЕВОУЩАЮЩИЕ ШОФЕРОВ НА ВЫВОЗЕ ХЛЕБА

Колхозники в рабоче-совхозном наезде Маковского района выдвинули предложение...

Старший диспетчер Бюлкая Леонтовна обязана обеспечить в достаточном количестве перевозку хлеба...

Начальник маковского автоузла Союзавотранса ТИМОХИН.

В пограничных колхозах

КОНСТАНТИНОВКА, 29 августа. (По телефону от нар. комис.) Пограничные колхозы...

Высокая организованность

ИВАНОВКА, 29 августа. (По телефону от нар. комис.) Подвиги бригады маковского колхоза...

1000 ПУДОВ ХЛЕБА СРЕВХ МЕСЯЧНОГО ПЛАНА

ВЯЗЬСКАЯ, 29 августа. (По телефону от нар. комис.) Организованно ведут уборку урожая колхозники...



Космослава Надежда Катенко—трактористка. С прошлого года она начала работать в колхозе.

Космослава Надежда Катенко—трактористка. С прошлого года она начала работать в колхозе.

ТАСТРОЛ ДИРЕКТОРА СОТНИКОВА

Промыслив разбитым кузовом, по полям мчится гаишник. Все, кто работает на полях...

Вот почему поднялись и пенешному маслу третьего отделения. Здесь вступил директор и агроном...

Все эти и многие другие резервы попользованию земель колхозов и совхозов могут быть использованы...

Наша вывозка колхозники колхоза Вязьская обрели уверенность в себе и в своих силах...

Хорошо работает на уборке урожая в сельхозартеле «Заря» Иннострельский район...

Исполком Хабаровского краевого Совета депутатов трудящихся и бюро краевого комитета ВКП(б) приняли решение...

ПОЛОЖЕНИЕ О районных сельскохозяйственных выставках 1945 года

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ВЫСТАВИ И ФИНАНСИРОВАНИЕ ВЫСТАВКИ I. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ВЫСТАВИ

По повозовому В колхозе, совхозе, полевом хозяйстве выполняются работы по уборке урожая...

По животнободовому Доиря, скотободовая, пастьбу, чубовый, животноводческие фермы колхозов...

Районные сельскохозяйственные выставки 1945 года проводятся в целях широкого показа достижений и обмена опытом...

Участники районных сельскохозяйственных выставок могут быть получателями ценных подарков и специальных грамот...

ВЫСМОТРИТЕЛЬСКИЙ КОМИТЕТ В целях успешного проведения выставочной работы необходимо организовать работу...

Слава стахановцам и стахановкам — мастерам высокой производительности труда!

НОВАТОРЫ

У советского народа сегодня знаменательный день. Исполнилось десять лет стахановскому движению. Во всех городах, во всех предприятиях больших и малых — чувствуется своих переделах людей — стахановцев, чья творческая мысль постоянно работает над повышением производительности труда, чья героическая соизидательная трудящихся является неиссякаемым источником укрепления и экономичности нашего могущества нашей Родины.

Таких стахановцев, передовых представителей героического рабочего класса — сотни тысяч на производящих заводах Комсомола. Они гордятся и слава заводских коллективов. Их имена поощряются производством с большим уважением.

На заводе, где главным инженером тов. Бибиковский, всем известен Петр Штурман. Это отличник токаря, и это вернейшее владейший свой профессии, и замечательный новатор. К выполнению каждого нового задания он подходит творчески, критически разбирает технологию, вносит свое творчество.

Продолжатель воевать Петр Штурман трудился на изготовлении программы по усовершенствованию каленных деталей. Но существованию технологического процесса обработки в каленных деталях производилась на малых скоростях. Точарь пытался увеличить скорость станка, но из этого ничего не вышло. Он решил изменить размеры лезвия реза. Он произвел много опытов по применению резцов на различных скоростях, в результате он изобрел свой резец, который отвечал всем требованиям. После этого ускорил вращение шпинделя токарного станка и заметно повысил его мощность.

Работая по новой технологии, стахановец в первый же день выполнил заданное задание в три раза больше установленного темпа работы. В результате производительность токарного парка в цехе возросла в семь-восемь раз.

Стремление к новому, к развитию своего — замечательная черта стахановцев. Несколько лет назад на заводе пришлось сделать детали, которые требовались в очень короткие сроки. С первых же дней он начал выдающиеся способности в области профессионального токаря. Юноша с самого начала не только учился у напарников, но и старался учиться у передовиков. И вот как-то работа в цехе закончилась, старый мастер рабочих дел стал делать детали, которые, наряду с токарским трудом орлом Ленина, стал работать в цехе одновременно по трем станкам. Было смею и пошевелиться, но стахановец внимательно рассмотрел в работе токарного станка и вскоре тоже перешел на обслуживание трех станков. В свободное время молодой стахановец обучался уже пяти станков, выработав в своем цехе рекорд — 1800 часов.

Сейчас Дмитрий Еременко лучший мастер завода. Он распространяет и закрепляет опыт работы на нескольких станках. По желанию все токарные — моногосударственный.

Десять лет непрерывно работает на заводе Иван Настук. Это специалист по управлению заводом перепалесного мастера. Иван Настук владеет теперь семью профессиями, одинаково успешно работает во всех металлургических цехах, которые находятся в цехе. Он не

знает брала в работе и на все детали, выпускаемые им, ставит личное клеймо технического контроля.

Стахановцы смело внедряют новые приемы работы, применяют новые приемы и смеку, находят разнообразные приложения, дающие огромный экономический эффект.

На года в год развертывающихся предприятий в деталях производилась перестройка. Оперируя в выходящих из строя, по плану, за смену слесарь обрабатывал в среднем 10 деталей. Стахановцем Петя Клименко сделал свое приспособление, стал проводить работу на сверльном станке. Теперь на эту операцию затрачивается не часы и даже минуты, а всего лишь секунды.

Стахановка — ремесленница Лидия Рамакина делает за смену 120 деталей, выполняя при этом 18 секунд, и стала обрабатывать за смену в пять раз больше деталей.

На заводе «Амурецкая» замечательный новатор является молодой стахановка Анна Николаева. Зависимо от объема работы бригады слесари и токари быстро освоили новую профессию. Иван Николаев умеет паять. Он является из кавалера вынужденных после того как разбитый в них разрыв произошел, он начал работать на токарном станке. Он умеет паять, он умеет работать на токарном станке, он умеет работать на токарном станке, он умеет работать на токарном станке.

На этом же заводе самоотверженно трудятся представители других профессий. Это время уборки канавки и повышения мощности ее.

По этому же заводу самоотверженно трудятся представители других профессий. Это время уборки канавки и повышения мощности ее.

Таких примеров можно привести много. Стахановцы — мастера своего дела, мастера своего дела, мастера своего дела. Они гордятся и слава заводских коллективов. Их имена поощряются производством с большим уважением.

М. П. ТАРАСОВ
Секретарь ВЦСПС.

Становилось все сложнее. По мере того как развивалась техника, становилось все сложнее. По мере того как развивалась техника, становилось все сложнее.

Эта была прекрасная машина. Механики, чтобы сделать ее лучше, они должны были сделать ее лучше. Они должны были сделать ее лучше.

Это было замечательное приспособление. Оно должно было сделать его лучше. Оно должно было сделать его лучше.

Это замечательное приспособление. Оно должно было сделать его лучше. Оно должно было сделать его лучше.

М. П. ТАРАСОВ
Секретарь ВЦСПС.

Мастера высокой производительности труда. На снимках: 1. Лучший слесарь-кавалерского ордена завод И. Е. Бибиковский, 2. Лучший токарь завода И. А. М. КИРИК и Л. Г. КОВАЛЬ. 3. Котельщик Благовещенского судоремонтного завода И. В. БЕРДИНКО.

Машинист экскаватора

Бетонный Бывов, приваля машину, говорил так: «Бетонный Бывов» — и пошел к экскаватору. Оглядев его со всех сторон, порывшись управленческими документами, машинист в первую смену норму не выполнил. Экскаватор может работать 800 тонн, а в вывал из него только четверть.

«Привал и домой», — продолжает свой рассказ Семья Бывов, — очень расстроился. Вот думаю, и караюлся два часа. А в душе стала доходить одна мысль, что и переделать невозможно.

За один вечер слышно — молелья в горюнем после этого своего предприятия, в душе стала доходить одна мысль, что и переделать невозможно.

Вот замечательное приспособление. Оно должно было сделать его лучше. Оно должно было сделать его лучше.

М. П. ТАРАСОВ
Секретарь ВЦСПС.

Хроника стахановских дел

Изготовление самых сложных инструментов на заводе им. Молотова поручают слесарю-кавалерскому Михаилу Игнашину. Любопытное, он выполняет на 350—400 процентов и дает инструменты такого высокого качества. За время Отечественной войны тов. Игнашин обучил своей специальностью около 30 молодых рабочих.

Составители поездов тов. Соснов знает железнодорожники станции Куйбышев-Восточный. Эти полденья мастера сформировали бригады быстрого скоростного формирования состава. В течение последних лет тов. Соснов сформировал таких специалистов около 2500 человек. Соснов знает и при этом времени достаточно, чтобы провести три состава от Владивостока до Москвы.

Десятилетие работает на руднике Кильда на Присоединении. За это время он в совершенстве изучил трудовую горючую специальность. Сейчас тов. Баранов — лучший из лучших стахановских рудника. С первых дней войны против фашистской Японии она получила в смену по 40—50 тонн угля, в весе 25 процентов.

Недалеко от одного из воскресных дней монтажники монтажного управления г. Комсомольска тов. Мезенов узнал, что на строительстве предстоит срочная работа. Он отказался от отпуска, пошел на строительную площадку. За шесть часов тов. Мезенов выполнил задание, рассчитанное на 18 часов.

В первый день войны с японцами красноречивая девушка — таксировавшая, актриса, маркирующая Хабаровского речного пароходства, девушка — таксировавшая, актриса, маркирующая Хабаровского речного пароходства, девушка — таксировавшая, актриса, маркирующая Хабаровского речного пароходства.

Благовещенская слесарка получила заказ на постройку двух бурж. коллекций верфа для выполнения этой задачи. Катались с бригадой Александра Кузьмина, электросварщика Мухоморова и плотника Чуба и Султанова. Товарищ Мухоморов со временем. Недалеко от него по 15—16 часов уходило домой. Все бурж были сданы для перевозки грузов на шесть дней раньше срока.

Вот уже 12 лет Алексей Клементьев Стаханов непрерывно работает на заводе им. Орджоникидзе. Сейчас он руководит лучшей на заводе бригадой котельщиков. По инициативе тов. Краченко все люди его бригады овладели несколькими профессиями.

Вечером он пригласил нас к себе на квартиру.

«Вот мое жилье», — показал он нам уютную квартиру. — Маловато приходится работать, но это не мешает мне жить. Бывает, приходится переносить в квартиру бурж, но это не мешает мне жить. Бывает, приходится переносить в квартиру бурж, но это не мешает мне жить.

М. П. ТАРАСОВ
Секретарь ВЦСПС.

Воспитанники ремесленного училища

Воспитанники ремесленного училища слесари-сборщик Алексей Шибков пришел на завод на работу. Он быстро приобрел необходимую практику и сейчас, работая на изготовлении сложнейших деталей, является одним из лучших стахановцев цеха. Производственную норму Алексей Шибков ежедневно выполняет на 200 и больше процентов.

Вспомогательный механик Иван Шихов, являющийся передовиком производства.

ДЕСЯТЬ ЛЕТ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ

Десятилетие стахановского движения наша страна отмечает в год победоносного завершения Великой Отечественной войны советского народа против фашистских захватчиков.

Историческая победа была одержана в результате героической борьбы Красной Армии и советского народа против фашистских захватчиков.

Сила стахановского движения заключается в том, что оно возникло в результате преобразований в жизни страны, обусловленных победой советского социалистического строительства.

Вспомогательный механик Иван Шихов, являющийся передовиком производства.

М. П. ТАРАСОВ
Секретарь ВЦСПС.

М. П. ТАРАСОВ
Секретарь ВЦСПС.

Вспомогательный механик Иван Шихов, являющийся передовиком производства.

М. П. ТАРАСОВ
Секретарь ВЦСПС.

М. П. ТАРАСОВ
Секретарь ВЦСПС.

М. П. ТАРАСОВ
Секретарь ВЦСПС.

М. П. ТАРАСОВ
Секретарь ВЦСПС.

М. П. ТАРАСОВ
Секретарь ВЦСПС.

М. П. ТАРАСОВ
Секретарь ВЦСПС.

