

Женщины на трудовой вахте

На днях в Хабаровске состоялось городское собрание женщин-производственниц. Собрание заслушало доклад секретаря горкома ВКП(б) тов. Ерофеевской «Текущий момент и задачи женшин-производственниц». В своих выступлениях женщины-стахановки предприятий города поделились опытом своей работы в дни войны.

С огромным воодушевлением участники собрания послали приветственную телеграмму Председателю Государственного Комитета Обороны Маршалу Советского Союза товарищу Сталину.

— В дни Великой Отечественной войны — гореется в телеграмме — тысячи женщин Хабаровска заменили на производстве своих мужей, отцов, братьев, сестер, педагогов, специалистов профессиями токарей, слесарей, машинистов, механиков, музыкантов и показали высокие образцы организованности и дисциплинированности. Мы рады сообщить Вам, дорогой товарищ Сталину, что среди женщин-производственниц основных профессий предприятий города, нет ни выполнивших норм, а количество стахановов доходит до 2.000.

Мы заверяем Вас, товарищ Сталин, что на похвальном своем пути для выполнения Ваших указаний, сделанных в докладе о 26 годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции, еще шире развернуты соревнования по повышению производительности труда, улучшению качества продукции, сдачи листов, чтобы приблизить час окончательного разгрома врага.

Ниже публикуются выступления участниц собрания женщин-производственниц.

МЫ ВОДИМ ПОЕЗДА

А. МАТКОВА

Машинист паровоза депо Хабаровск-II

В свободное время о 26 годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции товарищ Сталин дал высокую оценку работе наших транспортных рабочих и служащих. Большую долю труда в деле помощи фронту вложили наши женщины.

В грозные дни отечественной войны они, заменив на производстве своих братьев, мужей и отцов, за короткое время выдали сложными профессиями. В нашем деле, например, стало в семь раз больше женщин, чем было до войны. Шесть работниц имеют права паровозных машинистов, многие работают помощниками машинистов, кочегарами. Олеандра спешно-заправщиком электровозов, гг. Ильгова, Элбина, на, Михайлова и другие выполняют задания на 140—160 процентов. По две нормы дают слесари и промышленники тг. Клеймёнова и Полерина. Варя Когут трижды на производство в 1942 году. Она уже имеет специальность токаря шестого разряда и выполняет задания на 200—250 процентов. В чугунно-ティчном цехе немало работих — женщин.

Сама я на железнодорожный транспорт пришла в 1939 году по призыва



Зинаида Троицкая. В 1941 году окончила курсы машинистов и с тех пор водит паровоз. Помощник у машины хорошо подготовили в симе. Имеем звание мастера труда.

Моя сестра Виктора в радиоцехе водит машину Красной Армии, беспощадно громит немецких захватчиков.

За успешное выполнение боевых заданий командования она получила две награды: медалью «За отличительные заслуги».

Я горюю благородно-большевистскую партию, советское правительство и дорогое товарищу Сталину за то,

что они помогли мне воспитать такого сына. Я даю слово еще больше и еще лучше помочь фронту.

Женщины проще, легче, чем мужчины, делают паровоза.

Сталин — народы мира, что с честью выполнили эти свои обязательства.

НАШИ РЕЗЕРВЫ

Е. РОМАНОВ

Бригадир женской фронтовой бригады завода им. Кагановича

Как работает наша фронтовая бригада? Мы помогаем фронту? Нас воюет семья человек, четверо ведут одну, и они теперь нам подадут. Насколько много еще у нас резервов, показывает такой факт. Единично в нашем цехе создана новая фронтовая бригада. Стакановка этой бригады тов. Пантелеймонова назначена за выполнение на заводе 25 ноября выплавки на одном и дала 530 процентов нормы. Этого она добилась за счет уплотнения рабочего дня, точного расчета движений и заготовки предварительной подготовки стаканов и инструмента.

Наталья Добрынина Красная Армия очищает родные советские города и села от немецкой нечисти. На боевые успехи Красной Армии Арина Буханцева за смену изготавливает 400 деталей.

Чтобы спрятаться со своими обязательствами, мы решали готовить станки заранее, рабочий день использовать как можно производительнее, останавливать станок только для заправки и установки резца. Для самокопки роли заняла четверть, в которой отмечено, что из нас в чём сделалась смену и как выполнила задание в целом бригады.

Все это, на первый взгляд, простые вещи, но мы убедились на опыте что они дают возможность делать все больше и больше деталей. Пусть не



заны отвечать новым увеличением производительности труда. Женщины — девушки на производстве — большая сила. Даайте же ее веь больше и больше.

Сталине, мы во всем что

делаем на заводе, на производстве — большая сила. Даайте же ее веь больше и больше.

ПЕРЕДОВАЯ СМЕНА

А. НИКОЛАУС

Помощник начальника смены Хабаровского центрального телеграфа

Сегодня я хочу рассказать о своей работе на телеграфе, о том, как я стала помощником начальника смены одного из крупнейших узлов связи Советского Союза, как работают мои подруги.

Окончив семилетку, в 1938 году я поступила в школу ФЗУ связи при Хабаровском центральном телеграфе. Здесь я изучила квалификацию телеграфистки-контролистки. Всю мое пребывание на дальний север я хотела счастливой и там пребывала два года. За это время нескольких местных девушек я обучила своей специальности и опять вернулась на Хабаровский телеграф.

Здесь постаралась у лучших наших телеграфисток передать метод работы и скоро сама стала стахановкой. А потом у меня учили молодые работницы. Обучила я стахановским методам работы не один десяток девушек.



тогда занимала третье место в соревновании. Рениши моя во что бы то ни стало заняла первое место. Каждый рабочий дали индивидуальное задание. Стакановки помогали отстающим. Надали хороший контроль. Сейчас моя смена заняла первое место на телеграфе.

Улучшим техническое обучение работниц

Ф. БАШКАТОВА

Организатор работы среди женщин завода имени Молотова

На нашем заводе нет такого участка, где ни работали бы женщины. В одном из цехов есть отделение девушек-шифельян. Мастером здесь Ана Шестопалова. Мастером она стала в дни войны и уже сама обучила производственным специальностям десятки работниц, теперь выполняющих по две нормы.

Лучшей стахановкой у нас по первому считается Пелагея Карапова. Карапова сейчас она изготавливает деталей в 13 раз больше, чем в первые дни своей работы. Но и другие стахановки показывают высокие образцы самоотверженного труда. В дни войны стала двух-



Это главное условие для достижения новых успехов в труде, для усиления

Когда же в Вяземской будут заготовлять картофельные верхушки?

В кагитоновской сельхозартели «Вторая пятилетка», Вяземского района, недостаток более 80 процентов семенного картофеля. Преподаватель колхоза тов. Коган беспомощно разводит руками:

— И не придумаю, где мы будем лавировать семенной материей.

Но вот сельхозартель получила задание заготовить 15 центнеров верхушек клубней продовольственного картофеля. Целое это имеет огромное значение. Однако руководители колхоза до сих пор ничего не сделали, чтобы как следует организовать эту работу. Они не удосужились провести беседы с колхозниками о заготовке верхушек клубней продовольственного картофеля.

Не начали еще заготовку картофельных верхушек в кагитоновской сельхозартели имени Кирова. Этот колхоз получил от райисполкома задание заготовить 20 центнеров верхушек, но до сих пор никто даже не спросил, как он организовал эту работу. В результате в поборе в колхозе за заготовки ни одного килограмма картофельных верхушек. А ведь здесь необходима для посева подсевы потребного количества картофеля.

На пяти предприятиях райисполкома тов. Борисовского заготовку верхушек картофельных клубней организовали в сельхозартиках «Красный учусин». Здесь действительно имеется 20 килограммов верхушек. Но из них портится даже не спросили, как он организовал эту работу. В результате в поборе в колхозе за заготовки ни одного килограмма картофельных верхушек. А ведь здесь необходима для посева подсевы потребного количества картофеля.

Ответственный за руководство и организацию заготовки картофельных верхушек разложился на райисполкомы. А как отнесся к этому важному заданию пост главы района тов. Рудь, как он организовал эту работу. В результате в поборе в колхозе за заготовки ни одного килограмма картофельных верхушек. А ведь здесь необходима для посева подсевы потребного количества картофеля.

— Поднимите, — требовали они, — за вами остановка.

Многие кузнецы вырабатывали по две нормы, но летали на сборку без всякой неподготовленности. Тогда начальник кузнецкого цеха инженер Константин Александрович Попов, заставил всех вспомнить, сколько весят ковочные пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.

Прииспособленные монорельсы со специальными клеммами для подачи крупных листьев на нагревательную печь, инженер выработал способ увеличить производительность деталей в несколько раз. За первыми и разными он приспособил пресс для ковки ковочных пластины.