ДВГНБ
ЭР01902

Временные

нормы выработки и расценки на разные вспомогательные работы на 1940 год по тресту „Дальтранлес“

ДВГНБ
288409
ЭР01902

Утверждаю: Н-к треста
„Дальтранлес“ **Кульбейкин.**
20 февраля 1940 г.

Проверено
19 г.

ЯВ24
В-817

Временные

нормы выработки и расценки

на

разные вспомогательные работы

на 1940 год

по тресту „ДАЛЬТРАНЛЕС“

ДВГНБ

Д-В. Краевая
Научная
БИБЛИОТЕКА

ДВ
государственная
научная библиотека

ЭР01902

Проверено
1940 г.

ДВГНБ

ЭР01902

ПЕРЕЧЕНЬ ТАБЛИЦ

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ ТАБЛИЦ	№№ страниц	№№ таблиц
1	Нормы выработки и расценки на содержание дорог и сооружений	4-8	1
2	Нормы выработки и расценки на разные заготовительные работы	9	2
3	Нормы и расценки на изготовление разного приспособления и мелкого инвентаря	10	3
4	Нормы и расценки на столярные работы . . .	11-12	4
5	Нормы и расценки на бондарные работы . . .	12-13	5
6	Нормы и расценки на изготовление новых колес	13-14	6
7	Нормы и расценки на ремонт колесно-подвижного состава	14-15	7
8	Нормы и расценки на изготовление подвижного состава	15	8
9	Нормы и расценки на витье канатов-веревок вручную	16	9
10	Нормы и расценки на изготовление кирпича хозспособом	17	10
11	Нормы и расценки на шорные работы	18-21	11
12	Нормы выработки и расценки на ручное и машинное сенокошение	21	12
13	Прессовка сена конными прессами	21	13
14	Нормы выработки и расценки на вывозку сена .	22	14
15	Нормы выработки и расценки на жестяные работы	23-24	15
16	Нормы выработки и расценки на кузнечные работы (разные поковки)	25-31	16
17	Нормы и расценки на ремонтные работы автомашин ЗИС-5	32—47	17
18	Нормы выработки и расценки на ремонтные работы тракторов	48—56	18
19	Нормы выработки и расценки на распиловку разных досок и брусков на шпалорезном станке	57	19

ЭР01902

ЭР01902

Таблица № 1

Нормы выработки и расценки на содержание дороги и сооружений

1. Корчевка пней вручную. Нор. выр. в шт. Раз. раб. 3

ПОРОДА	Диаметр пней в см.																	
	11		16		20		24		28		32		36		40		46 и выше	
	Норма	Расцен.	Норма	Расцен.	Норма	Расцен.	Норма	Расцен.	Норма	Расцен.	Норма	Расцен.	Норма	Расцен.	Норма	Расцен.	Норма	Расцен.
1. Осина, липа, пихта, ель, сосна, береза, ольха, лиственница, кедр . .	49	0-17	27	0-32	15	0-57	10	0-86	7	1-22	5	1-71	3	2-85	2	4-28	1	8-55
2. Бук, граб, дуб, клен, ясень . .	27	0-32	13	0-66	10	0-86	6	1-43	4	2-14	3	2-85	2	4-28	1	8-55	0,7	12-21
3. Относка пней в сторону																		
На 10 м.	—	—	586	0-01	292	0-03	195	0-04	135	0-06	100	0-09	75	0-11	50	0-17	35	0-24
На 20 м.	—	—	419	0-02	209	0-04	140	0-06	98	0-09	72	0-12	54	0-16	40	0-21	28	0-31

РВГБ

2. Корчевка пней трактором

Единица измерения	Запас на 1 га в штуках						Разряд работы
	100		150		200		
	Норма	Расцен.	Норма	Расцен.	Норма	Расцен.	
Га	0,48	95-63	0,32	141-52	0,24	192-52	Тракт. 5 раз. Рабоч. 4 р.

Примечание: 1. При корчевке пней с имеющимся запасом по 10-20 пней на га следует производить расчет со штуки в среднем по 0,27 коп. за пень.

2. Расценки, предусмотренные для бригады 4-х рабочих и 1 человека тракториста. Расчет производить внутрибригадный с применением коэфициента, для бригады рабочих 1,0 и трактористу 1,40.

3. На планировку площадей вручную, применять единые республиканские нормы и расценки на земляные работы на 1939 г., отдел 2.

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
3	Раскос трассы, сгребание в кучи и отбрасывание в сторону	кв. м.	2	1500	0-00,5
4	Конная нарезка колей на земляном основании до полной готовности (раб. 2 ч)	п/м.	4	500	0-04,1
5	Нарезка колей во льду по конно-ледяным дорогам до полной готовности	км.	4	10,0	2-05
6	Нарезка колей во льду тракторных дорог: тракторист	»	1 к.	7,0	7-00
	пом. тракториста	»	1 к.		
	рабочий	»	4 р.		

ДВГБ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
7	Очистка дорог от снега деревянными угольниками с конной тягой				
	Рыхлый до 15 см.	км.	3	23	0-37
	„ от 15 30 см.	„	3	18	0-48
	Уплотненный до 15 см. . . .	„	3	15	0-57
8	Очистка дорог от снега вручную с отбрасыванием его в сторону				
	а) Снег нормальной плотности. Расстояние отброски снега до 3 м.	кв. м.	2	460	1,5
	Расстояние отброски снега до 5 м.	„	2	400	1,7
	б) Твердый снег до 3 м. отбр.	„	2	330	2,1
	„ „ до 5 м. „	„	2	285	2,4
9	Выравнивание зимнего пути утюгом трактор.				
	Тракторист	„	5	40000	0-30
	Рабочий	„	3		0-21
	Конная	„	3	30750	0-28
	Примечание: На выравнивание 3-сменного пути утюгами расценки указаны на 100 кв. м.				
10	Выравнивание зимнего пути при ухабах и колеях вручную, скалывание неровностей и уборка сколотого снега за обочины на дорогах с конной тягой снежно-улучшенных и конно-ледяных .	кв м.	2	80	0-08,6
11	Кирковка льда и ледяного черепа на дорогах и мостах, сгребание в кучи и перебрасывание за кюветы на расстояние до 3 м. .	„	2	70	0-09,8

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
12	Прорубка льда около мостовых опор; очистка снега с откидкой его на расстояние до 3 м., пробивка борозды и очистка ее от осколков льда при глубине борозды льда:		Ширина борозды		
		в м.	(0,5)		1,0
	0,25 м.	п. м.	2	40	0-17 20,6 0-33
	0,50 „	„	2	21	0-33 10,5 0-65
	0,75 „	„	2	12,5	0-55 6,4 1-07
	1,0 „	„	2	8,8	0-78 4,4 1-56
13	Прорубка борозд во льду в канавах, кюветах и на обочинах шириной 20 см. и глубиной 10 см. Очистка борозды с отбрасыванием осколков в сторону	„	2	450	0-01,5
14	Ремонтная профилировка грунтовых дорог грейдером: установка агрегата, профилирование, повороты в конце участка, обслуживание в процессе работ				
	При легком грунте:				
	Тракторист	кв. м.	5	14500	0-83
	Грейдерист	„	4		0-71
	При средн. и тяжелом грунте:				
	Тракторист	„	5	11600	1-03
	Грейдерист	„	3		0-74

Примечание: Расценки на профилировку на 1000 кв. м.

15	Выстилка дороги на слабых, сырых местах сплошным настилом на трех подкладках с подламливанием и протеской боков	кв. м.	3	15	0-57
16	То же на земляном основании без прокладок	„	3	25	0-34

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ ТАБЛИЦ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
17	Подброска снега на дорогу, где его недостаточно, при расстоянии перекидки до 5 м., толщиною заваливаемого слоя 5-7 см. . . .	кв. м.	2	450	1,5
18	Подноска снега на носилках при расстоянии подноски 10 см., толщиною разравниваемого слоя 5-7 см.	„	2	380	1,8
	То же на 20 м.	„	2	280	2,4
	„ 30 „	„	2	220	3,1
	„ 40 „	„	2	180	3,8
	„ 50 „	„	2	160	4,3
19	Подвозка снега лошадьми на расстояние 200 метров с разравниванием, толщиною 5-7 см. . . .	„	2	1000	0,6
	На 300 метров	„	2	800	0,9
	„ 500 „	„	2	500	1,4
	„ 600 и выше	„	2	200	3,4
20	Поливка снежных дорог с наливкой цистерн об'емом до 1,5 кбм. с подвозкой от водоема при расстоянии 1,0 км.	Цист.	3	6,5	1-32
	2 „	„	3	5,2	1-64
	3 „	„	3	4,0	2-14
	4 „	„	3	3,5	2-44
	5 „	„	3	3,0	2-85
	6 „	„	3	2,5	3-42

ЭР01902

Таблица № 2

Нормы выработки и расценки на разные заготовительные работы

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р д.	Расценки
1	Заготовка древесного угля (готовой продукции) с заготовкой и подвозкой дров	кг.	3	80	0-11
2	Заготовка кровельной дранки из готового материала длиной 1,0 м. .	шт.	3	600	0-01,4
	„ 1,5 „ . . .	„	3	350	0-02,4
	„ 2,0 „ . . .	„	3	200	0-04,3
3	Заготовка драни штукатурной длиною 1,0 м.	„	3	1200	0-00,7
4	Заготовка клещевой болванки 1-го типа	„	3	6	1-43
	2-го „	„	3	8	1-07
	3 го „	„	3	12	0-71
5	Обделка клещевой болванки начисто	„	3	5	1-71
6	Заготовка сырья для лесовозных дуг	„	3	55	0-16
7	Гнутье дуг с распоркой и укладкой для просушки	„	4	8	1-28
8	Обделка дуг 1 сорта	„	3	6	1-43
	2 „	„	3	8	1-07
	3 „	„	3	12	0-71
9	Комплексная норма на изготовление дуг	„	3	3,2	2-67
10	Заготовка мха с просушкой и кладкой	м³	3	3,0	2-85
11	Изготовление метел	шт.	2	25	0-27

ДВГНБ

ЭР01902

Таблица № 3

Нормы выработки и расценки на изготовление разного приспособления и мелкого инвентаря

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
	Плотничные работы:				
1	Изготовление лопат деревянных (стандартных)	шт.	4	4,0	2-57
2	Изготовление граблей при 6 зуб.	„	4	3,5	2 93
	„ „ „ 7 „	„	4	3,0	3-42
3	Вил сенокосных в 3 рога с заготовкой	„	4	4,0	2 57
4	Окосьев с насадкой ручки	„	4	12,0	0-86
5	Тачки без боков	„	4	3,5	2-93
6	„ с боками	„	4	2,2	4-66
7	Носилки без бортов	„	4	18,0	0-57
8	„ с бортами	„	4	11,0	0-93
9	Лари размером 1,0 х 1,0 х 1,5	„	4	2,2	4-66
10	Мостики точеные (ходы)	м²	4	23	0-45
11	Сокола для штукатурки	шт.	4	10	1-03
12	Терки	„	4	26	0 39
13	Правило	„	4	23	0-45
14	Ящики-носилки для раствора	„	4	5,4	1-90
15	Трамбовка с оковкой	„	4	5,9	1-74
16	„ без оковки	„	4	12	0-86
17	Шкаф из досок временный	„	4	4,2	2-44
18	Творильный ящик без сетки размером 2 х 2 х 0,5 м.	„	4	1,6	6-41
19	Лестницы переносные со ступенями на шипах из брусьев 5 х 7,5 см. и ступеней из брусков 3 х 5, ширина лестницы 0,5 мет. при высоте 5,0 метра	„	4	1,3	7 89
	„ „ 8,0 „	„	4	1,1	9 33
20	Изготовление мусорного ящика	„	4	1,5	6-85

ЭР01902

Таблица № 4

Нормы выработки и расценки на столярные работы

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
1	Изготовление простых скамеек с чистой отделкой на 4 ножках размером 2 мет.	шт.	4	6	1-71
	„ 3 „	„	4	4,5	2-28
	„ 4 „	„	4	3.5	2-93
2	Изготовление простых столов на козлах с обтеской наружной поверхности				
	При длине стола в 2 метра	„	4	2,5	4-10
	„ „ „ 3 „	„	4	2,0	5-13
	„ „ „ 4 „	„	4	1,5	6-84
3	Изготовление столов конторских с отделкой				
	При одном ящике	„	5	0,67	17-87
	„ двух ящиках	„	5	0,57	21-00
4	Стол конторский с двумя ящиками на точеных ножках	„	5	0,50	25-94
5	Стол письменный на двух тумбочках с 3 ящиками	„	6	0,15	95-00
6	Стол на 2-х тумбочках с 9-ю ящиками	„	6	0,10	142-50
7	Стол на одной тумбочке с 2 ящиками	„	6	0,20	71-25
8	Стол кухонный с 1 ящиком и дверками	„	5	0,40	35-63
9	То же столик детский	„	5	1,20	9-98
10	Стул столярный жесткий	„	5	1,0	11-97
11	„ детский	„	5	2,0	5-99
12	Табуретка	„	5	2,0	5-69
13	Стул полумягкий	„	6	0,9	15-83

ЭР01902

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
14	Диван полумягкий 3-хместный . .	шт.	6	0,3	47-50
15	Буфет сосновый не фанерный . . .	„	6	0,10	142-50
16	Шкаф конторский сосновый	„	6	0,20	71-25
17	Комод сосновый	„	6	0,15	95-00
18	Гардероб сосновый	„	6	0,15	95-00
19	Шкаф конторский, вверху стекло .	„	6	0,15	95-00
20	Кровать двухспальная	„	5	0,57	21-00
21	„ детская	„	5	1,0	11-97
22	Этажерка точеная	„	5	0,67	17-87
23	Тумба прикроватная с ящиком и двумя дверками	„	5	0,67	17-87
24	Топчаны	„	4	2,5	4-10
25	Шкаф для платья фанерный . . .	„	6	0,15	95-00
26	Картотек 60 х 30 х 25	„	5	0,8	14-96

Таблица № 5

Нормы выработки и расценки на бондарные работы

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма на 8 ч. р. д.	Расценки
	Изготовление из заготовленной клепки бочкотары. Состав работы Подборка клепки или бондарной доски, теска клепки стругом в стенке, строжка клепки, фуговка, сборка остова с приданием выпуклой формы, выравнивание торцов, нарезка утор, сборка				

ДВГНБ

ЭР01902

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
	днищ и нарезка их с разметкой, изготовление деревянных обручей и набивка их:				
1	Бочки емкостью в 1 центнер . . .	шт.	4	3,0	3-42
2	„ „ 1,5 „ . . .	„	4	2,5	4-10
3	„ „ 1,75 „ . . .	„	4	2,2	4-66
4	„ „ 2,0 „ . . .	„	4	2,0	5-13
5	„ „ 2,5 „ . . .	„	4	1,8	5-70

Таблица № 6

Нормы выработки и расценки на изготовление подвижного состава

1. Изготовление новых колес

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
1	Заготовка долготья на ступичные кряжи	шт.	4	70	0-15
2	Оболванить ступичные кряжи . . .	„	4	16	0-64
3	Выточить ступицу	„	5	8	1-50
4	Выдолбить отверстие для спиц во втулке	отв.	4	80	0-13
5	Колка спиц	шт.	3	207	0-01
6	Тщательная обделка спиц	„	4	65	0-16
7	Выправить шины у спиц и вогнать их в ступицу	„	4	70	0-15

ДВГНБ

ЭР01902

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
8	Зарезать верхние шипы у спиц . .	шт.	4	128	0-08
9	Выдолбить в готовом гнутом ободе отверстие для шипов спиц . . .	отв.	4	148	0-07
10	Обделать колесный обод (гнутый) с обделкой, острожкой и опиловкой	шт.	4	21	0-49
11	Надеть обод и зачистить колесо набело	„	4	6	1-71
12	Просверлить ступицу под железный ход	„	4	15	0-68
13	То же под деревянный ход	„	4	8	1-28

Таблица № 7

Нормы выработки и расценки на ремонт колесно-подвижного состава

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
1	Снять шину с обода	шт.	3	55	0-16
2	Снять обод со спиц	„	3	126	0-07
3	Выбрать старые спицы	„	3	63	0-14
4	Разобрать скат роспуска	„	4	50	0-21
5	Снять кольца с подушки	„	3	65	0-13
6	Сделать ровную подушку и поставить на ось роспуска	„	5	7	1-71
7	Собрать скат роспуска	„	5	120	0-10
8	Сделать отводину в роспуске . . .	„	5	10	1-20
9	Сделать переднюю ось роспуска и поставить на подосок	„	5	3	3-99
10	Сделать вертучую подушку для деревянного роспуска	„	5	13	0-72
11	Сделать рычаг роспуска	„	5	25	0-48

ДВГНБ

ЭР01902

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
12	Сделать заднюю деревянную ось и поставить на подосок	шт.	5	4	2-99
13	Изготовить оглобли, провернуть петли для надевания на ось и забить гребенки	„	5	32	0-37
14	Отремонтировать роспуск железного хода, сменить подушки и поставить новые отводы, собрать его	„	5	1,7	7-04
15	Сделать деревянный роспуск с вергучей подушкой, поставить подоски и новые отводы . . .	„	5	1,1	10-88

Таблица № 8

Нормы выработки и расценки на изготовление саней и подсанок

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
1	Заготовка сырья для полозьев . .	шт.	3	20	0-43
2	Теска полозьев	„	3	10	0-86
3	Порка полозьев	„	3	12	0-71
4	Гнутье полозьев	„	4	6	1-71
5	Заготовка вязков	„	3	100	0-09
6	„ нашепов без обделки . .	„	3	60	0-14
7	„ колодок без обделки . .	„	3	60	0-14
8	„ копыльев с расколкой .	„	3	150	0-06
9	Заготовка и обделка полозьев для подсанок	„	4	7	1-47
10	Сборка саней с вытеской копыльев, нацепов, обделкой вязков и обработкой полозьев	„	5	0,70	17-10
11	То же подсанок с вытеской копыльев, нашепов, вязков и обработкой полозьев	„	5	1,0	11-97

ЭР01902

ДВГНБ

16
ЭР01902

Таблица № 9

Норма выработки и расценки на витье канатов вручную на простом станке

Окружность свиваемого каната	Единица измерения	Разряд	Тарифная ставка	С развивкой старых канатов		Витье веревок путем снования (с клуба)	
				Норма за 8 ч. р. д.	Расценки	Норма	Расценки
13— 26	пог. мет.	3—4	9-40	70	0-13	130	0-07
26— 60	„	„	9-40	58	0-16	110	0-09
60— 76	„	„	9-40	46	0-20	88	0-11
76— 89	„	„	9-40	40	0-24	76	0-12
89—115	„	„	9-40	32	0-29	61	0-15
115—154	„	„	9-40	20	0-47	38	0-25

ПВТНБ

Таблица № 10

Нормы выработки и расценки на изготовление кирпича хоз. способом

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Затрата времени	Расценки
	А. Изготовление кирпича				
1	Подвозка глины и песка к глиномялке на расстоянии до 500 м.	1000 шт.	3	0,55	4-70
	1,0 клм.	„	3	0,80	6-84
	2,0 „	„	3	1,27	10-86
	3,0 „	„	3	1,79	15-30
	4,0 „	„	3	2,18	18-64
	5,0 „	„	3	2,70	23-09
2	Подвозка воды	„	2	0,35	2-39
3	Мятье глины лошадьми (погон.)	„	2	0,70	4 79
4	Подача глины	„	3	0,35	2-99
5	Формовка кирпича	„	3	2,00	17-10
6	Зарядка и разрядка глиномялки	„	3	0,50	4-28
	Б. Обжиг кирпича				
7	Подноска кирпича к печи	„	3	0,67	5-73
8	Погрузка кирпича в печь	„	3	0,80	6-84
9	Обжиг кирпича (об'ем печи на 15 тысяч)	„	3	2,0	17-10
10	Выгрузка кирпича из печи	„	3	0,65	5 56
11	Заготовка, подвозка дров к печи (шварок)	„	3	1,60	14-72

АВГНБ

Д-В. Краевая Научная БИБЛИОТЕКА

ЭР01902

Таблица № 11

Нормы выработки и расценки на шорные работы

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма выработки за 8 ч. р. д.	Расценки
1	Сделать новый хомут из нового материала с подкладкой новых клещей	шт.	4	0,7	14-65
2	Шитье набранного хомута	„	4	0,9	11-40
3	Разобрать хомут полностью	„	4	25,0	0-41
4	Ремонт хомута, распорка шва, обтяжка кожей	„	4	11,0	0-93
5	Перевязать старый хомут со сменой новой верхней супони и хомутины	„	4	3,3	3-11
6	Перевязка старого хомута с поделкой н. клещи	„	4	2,4	4-28
7	Сменить обе клещи у старого хомута	„	4	1,3	7-89
8	Средний ремонт хомута с частичной разборкой, ремонт подхомутины и крышки	„	4	8,3	1-24
9	Замена старых поперечных ремней и шлей с прошивкой и кройкой .	„	4	16,5	0-62
10	Кройка и шитье подхомутины . . .	„	4	11,0	0 93
11	Потник вырезать и подшить к хомуту	„	4	9,6	1-07
12	Крышку готовую поставить к хомуту	„	4	15,0	0-68
13	Хомутину приподнять и закрепить .	„	4	6,0	0-71
14	Кройка ремонтных гужей с выправкой концов и вдернуть в хомут	„	4	25,0	0-41
15	Сделать новое седелко с отделкой и кройкой на готовые кобылки .	„	4	3,0	3-42

ТВГНБ

ЭР01902

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма выработки за 8 ч. р. д.	Расценки
16	Седелко старое перевязать и подшить потник	шт.	4	4,3	2-39
17	Седелко стоячее перевязать, подшить потник	„	4	8,0	1-28
18	Сделать мелкий ремонт	„	4	16,0	0 64
19	Сделать капитальный ремонт . . .	„	4	2,1	4-89
20	Седелко вьючное обшить полностью на готовую головку . . .	„	4	1,3	7 89
21	Потник к седелку обшить брезентом	„	4	4,0	2-57
22	Ремни к постромкам вырезать, пришить пряжки и поставить на место	„	4	10,7	0-96
23	Сменить кобылки и стяжные ремни у седелка	„	4	6,0	1-71
24	Полная разборка седелок лежачих .	„	4	13,2	0-78
25	Разборка кавалерийского седла для ремонта	„	4	1,0	10-26
26	Шитье нового кавалерийского седла	„	4	0,33	34-20
27	Крепление бортов стремянной строчкой	„	4	13,2	0-78
28	Ремонт подушки кавалерийского седла строчкой с частичной машинной работой	„	4	6,6	1-55
29	Шитье подушек снизу к седелку, машинная работа	„	4	8,8	1-17
30	То же, ручная работа в две строчки	„	4	2,2	4-66
31	Подвести к седлу верхнюю крышку с кройкой и вытяжкой . . .	„	4	3,3	3-11
32	Ремонт верхней крышки седла ручной строчкой	„	4	8,8	1-17
33	Ремонт железного седелка с заменой подушки	„	4	6,6	1-55
34	Ремонт кошмы с обшивкой новых кайм, работа ручная	„	4	2,0	5-13

Ш.В. Крестьянинов
Научная
БИБЛИОТЕКА
ЭР01902

РВГНБ

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма выработки за 8 ч. р. д.	Расценки
35	Кройка и шитье уздечек с приделкой удил и поводьев по две строчки дратвой	шт.	4	3,0	3-42
36	Подгузок сшить из кожи	„	4	2,8	3-66
37	Скроить и сшить шлею из кожи . .	„	4	2,0	5-13
38	Возжи вырезать из кожи, пришить нак.	„	4	3,5	2-93
39	Нащечники пришить к возжам . .	„	4	40,9	0-26
40	Чересседельник заростить и зашить конец	„	4	40,0	0 26
41	Гуж, зашит ь петлю	„	4	24,0	0-43
42	Постромки вырезать из кожи, сшить и пришить пряжки и кольца . .	„	4	4,0	2-57
43	Подпругу сшить к седлу в две прошвы	„	4	5,6	1-83
44	Нагрудник сшить из кожи	„	4	19,2	0 53
45	Вырезать новые поводья и пришить к узде	„	4	17,6	0 58
46	Кабур на седло вырезать и сшить .	„	4	2,2	4-66
47	Налобник уздечки вырезать из кожи и пришить	„	4	13,7	0-75
48	Удила уздечки отнять старые и пришить новые	„	4	26,7	0-38
49	Перешить перечень шлей	„	4	48	0-21
50	Подпругу вырезать и пришить к седлу	„	4	40	0-26
51	Супонь вырезать из кожи и пришить	„	4	22,0	0-47
52	Гуж ременный сшить в одном месте	„	4	40,0	0-26
53	Потяги сделать веревочные	„	4	24,0	0-43
54	Привоны заростить концы	„	4	32,0	0-32
55	Пряжку пришить к подпруге постромок и прочим деталям . . .	„	4	40,0	0-26
56	Смазка дегтем всей упряжи	ком.	4	51,0	0-20

НБ РНБ

ЭР01902

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма выработки за 8 ч. р. д.	Расценки
57	Скрутка супоней с кройкой	шт.	4	40,0	0-26
58	Ремонт уздечки б. в эксплоатации, починка ремней повода, щечные ремни, колбник	„	4	10,0	1-03
59	Ремонт шлей б. в эксплоатации, починка побочин поясного и спинного ремней	„	4	8,0	1-28

Таблица № 12

Нормы выработки и расценки на ручное и машинное сенокошение

(комплексное) в тоннах, разряд 3

Сорт	Сенокошение ручное		Сенокошение машинное	
	Норма	Расценки	Норма	Расценки
I	0,16	53-44	0,21	40-72
II	0,18	47-50	0,24	35-63
III	0,21	40-72	0,28	30-54

Состав работы: кошение, ворошение, сгребание в копны, подвозка к месту скирдования.

Кошение на новых угодьях, расценки увеличивать на 10%.

Таблица № 13

Прессовка сена конными прессами

Единица измерения	Разряд	Норма выработки на прессе	Расценки на 1 ч/д. за тонну	К-во человек на прессе	Всего за тонну
тонн	4	5 т.	2-05	4	8-20

ЭР01902

Таблица № 14

Нормы выработки и расценки на вывозку сена по обыкновенным снежным и колесно-грунтовым дорогам

Расстояние вывозки в клм.	Вывозка по снежным дорогам				Вывозка по колесно-грунтовым дорогам			
	Один возчик на одной лошади		Один возчик на двух лошадях		Один возчик на одной лошади		Один возчик на двух лошадях	
	Норма выраб. в тоннах	Расценки за тонну	Норма	Расцен.	Норма	Расцен.	Норма	Расцен.
1	2,48	3-45	2,94	2-91	1,93	4-43	2,29	3-73
2	1,89	4-52	2,48	3-45	1,47	5-82	1,93	4-43
3	1,53	5-59	2,15	3-98	1,19	7-18	1,67	5-12
4	1,29	6-63	1,90	4-50	1,00	8-55	1,48	5-78
5	1,11	7-70	1,69	5-06	0,86	9-94	1,32	6-48
6	0,98	8-72	1,53	5-59	0,76	11-25	1,19	7-18
7	0,87	9-83	1,40	6-11	0,68	12-57	1,09	7-84
8	0,78	10-96	1,29	6-63	0,61	14-02	1,00	8-55
9	0,71	12-04	1,19	7-18	0,55	15-55	0,92	9-29
10	0,65	13-15	1,11	7-70	0,51	16-76	0,86	9-94
11	0,62	13-79	1,04	8-22	0,48	17-81	0,81	10-56
12	0,56	15-27	0,97	8-81	0,44	19-43	0,76	11-25
13	0,53	16-13	0,92	9-29	0,41	20-85	0,71	12-04
14	0,50	17-10	0,86	9-94	0 39	21-92	0,67	12-76
15	0,46	18-59	0,82	10-43	0,36	23-75	0,64	13-36
16	0,44	19-43	0,98	10-96	0,34	25-15	0,61	14-02
17	0,41	20-85	0,75	11-40	0,32	26-72	0,58	14-74
18	0,40	21-38	0,71	12-04	0,31	27-58	0,55	15-55
19	0,38	22-50	0,68	12-57	0,29	29-48	0,53	16-13
20	0,36	23-75	0,66	12-95	0,28	30-54	0,51	16-76

Расчетная ставка 8-55.

Примечания: 1. При вывозке прессованного сена нормы увеличивать на 15%, соответственно уменьшать расценку.

2. При вывозке на пароконных подводах при одноконной запряжке нормы увеличивать на 15%.

ЦБТБ

Нормы выработки и расценки на жестяные работы

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма выработки за 8 ч. р. д.	Расценки
1	Поделка печей временных из кровельного железа				
	а) прямоугольные 54х54 см . . .	шт.	4	2,0	5-13
	77х70 „ . . .	„	4	1,5	6-84
	80х 8 „ . . .	„	4	1,0	10-26
	б) круглые 54 см. . . .	„	4	2,5	4-10
	70 „	„	4	2,0	5-13
	88,5 „	„	4	1,5	6-84
2	Изготовление звеньевых труб				
	а) звенья круглые прямые диаметром 11 см.	„	4	50	0-21
	14 „	„	4	45	0-23
	22 „	„	4	40	0-26
	Сечением в 12х10 см. . . .	„	4	40	0-26
	20х15 „	„	4	35	0-29
3	Колена простые диаметром 11 см. .	„	4	13	0-79
	14 „ .	„	4	10	1-03
	22 „ .	„	4	8	1-28
	Сечением в 12х10 см. . . .	„	4	8	1-28
	20х15 „	„	4	7	1-47
4	Поделка ведер и тазов из кровельного железа				
	а) ведра круглые цилиндрические	„	4	6	1-71
	б) конусные	„	4	5	2-05
	в) Тазы круглые	„	4	6	1-71
	г) „ конусные	„	4	5	2-05
5	Изготовление бака для воды с прямой крышкой без крана на 3—4 ведра	„	4	2,0	5-13

ДВГНБ

ЭР01902

№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма за 8 ч. р. д.	Расценки
6	То же с краном	шт.	4	1,5	6·84
7	Куб для кипячения воды на 15—20 ведер	„	4	1,5	6·84
8	Ушат с дужками	„	4	8,0	1·28
9	Жаровня круглая	„	4	5,0	2·05
10	„ четырехгранная	„	4	4,0	2·57
11	Изготовление из кровельного железа чайников с прямым горлышком, с пропайкой швов емкостью в 2 литра	„	4	5,0	2·05
	4 „	„	4	4,5	2·28
	6 „	„	4	3,5	2·93
	10 „	„	4	3,0	3·42
12	Изготовление умывальников из оцинкованного железа с пропайкой швов при одном кране . . .	„	4	6,0	1·71
	При трех-четырех кранах . . .	„	4	4,0	2·57
	„ пяти-шести	„	4	3.0	3·42
13	Изготовление заслонок полностью с приделкой ручек				
	Размером 40х60 см.	„	4	22	0·47
	50х70 „	„	4	18	0·57
	60х90 „	„	4	16	0·64
14	Сделать задвижки к трубам . . .	„	4	26	0·39
15	Замена старого дна у ведер	„	4	18	0 57
16	Углетушилка на ножках	„	4	2,0	5 13
17	Бидон под керосин на 10 литров .	„	4	4,0	2·57
18	„ „ „ „ 30 „ .	„	4	2,0	5·13
19	Воронку	„	4	8,0	1·28
20	Песочницу	„	4	10,0	1·03
21	Запаять дыры диам. от 3—5 мм. .	„	4	96	0·11

НВГБ

ЭР01902

Кузнечные работы на разные поковки

1. Изготовление кузнечного инструмента

Норма выработки в штуках. Кузнец 4 раз.
Молот. 3 „
Слесарь 4 „

Размеры в мм.	20x13		25x16		27x18		35x35		40x40	
	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.
1. Зубила слесарные										
Кузнечные работы .	72	0-26	62	0-30	49	0-38	—	—	—	—
Слесарные работы .	92	0-16	82	0-13	74	0-14	—	—	—	—
2. Клейцместера										
Кузнечные работы .	77	0-24	55	0-34	—	—	—	—	—	—
Слесарные работы .	92	0-11	82	0-13	—	—	—	—	—	—
3. Кузнечные зубила										
Кузнечные работы .	—	—	—	—	—	—	46	0-41	37	0-51
Слесарные работы .	—	—	—	—	—	—	75	0-14	70	0-14
4. Изготовление чеканок разных										
Кузнечные работы .	77	0-24	—	—	—	—	—	—	—	—
Слесарные работы .	82	0-13	—	—	—	—	—	—	—	—

2. Ремонт и возобновление кузнечно-слесарн инструм.

1. Зубило слесарное										
Кузнечные работы .	125	0-15	96	0-20	80	0-24	—	—	—	—
Слесарные работы .	120	0-09	108	0-10	96	0-11	—	—	—	—
2. Клейцместера										
Кузнечные работы .	120	0-16	88	0-21	—	—	—	—	—	—
Слесарные работы .	120	0-09	108	0-10	—	—	—	—	—	—

ЭР01902

Размеры в мм,	20x13		25x16		27x18		35x35		40x40	
	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.
3. Зубила кузнечные										
Кузнечные работы .	—	—	—	—	—	—	60	0-31	48	0-39
Слесарные работы .	—	—	—	—	—	—	98	0-10	91	0-11
4. Чеканки										
Кузнечные работы .	120	0-16	—	—	—	—	—	—	—	—
Слесарные работы .	108	0-10	—	—	—	—	—	—	—	—

3. Изготовление молотков и кувалд

Вес в кгр.	до 0,5 кг.		до 1,0 кг.		до 1,5 кг.		3 кг.	
	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.
1. Молотки слесарные простые								
Кузнечные работы	18	1-05	13	1-45	—	—	—	—
Слесарные работы	24	0-43	16	0 64	—	—	—	—
2. Молотки кузнечные								
Кузнечные работы	—	—	14	1-34	10	1-88	—	—
Слесарные работы	—	—	24	0-43	16	0-64	—	—
3. Молотки клепальные								
Кузнечные работы	—	—	—	—	19	0-99	—	—
Слесарные работы	—	—	—	—	22	0-47	—	—
4. Кувалды	до 3,0 кг.		до 5,0 кг.		8,0 кг.			
Кузнечные работы	8	2 35	6	3-14	5	3-16	—	—
Слесарные работы	8	1-28	6	1-72	5	2-06	—	—

ДВГНБ

ЭР01902

4. Изготовление кузнечных обжимочных и подавальных клещей

Вид клещей	До 19 мм.		До 30 мм.	
	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.
Клещи кузнечные простые	16	1-18	—	—
Обжимочные для закрепления болтов	19	0-99	12	1-57
Клещи подавальные для закрепления болтов	24	0-78	19	0-99

5. Изготовление гладилок, подбоек и кузнечных обжимок (верхних и нижних)

	50х50 мм.		75х75 мм.	
Гладилки	10	1-88	8	2-35
Верхние и нижние прямые	10	1-88	8	2-35

6. Изготовление гаечных ключей

Вид ключей	Длина ключа в мм.											
	10—12		12—16		16—19		19—22		22—25		25—30	
	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.	Нормы	Расцен.
Ключи двухсторонние цельные	10	1-88	8	2-35	6	3-14	5	3-76	4	4-70	3	6-27
Ключи односторонние цельные	—	—	12	1-57	10	1-88	—	—	—	—	—	—
Сварные	—	—	—	—	—	—	8	2-35	6	3-14	—	—

ДВГНБ

ЭР01902

7. Разные поковки

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма выработки за 8 ч. р. д.	Расценки
1	Изготовление шин для оковки колес из полосового железа сечением 6х65 мм.	шт.	4—3	4,8	3-92
	7х65 „	„	„	4,0	4-70
	8х65 „	„	„	3,6	5-23
2	Оковка обода с готовой шиной с необходимым укреплением и посадкой на колесо	„	„	8,8	2-14
3	Заготовка подрезей для саней со всеми работами размер 6х65	„	„	4,5	4-18
	7х65	„	„	5,0	3-76
	8х65	„	„	5,3	3-55
4	Оковка саней при готовых подрезях и гвозд.	„	„	8,0	2-35
5	Изготовление гвоздей для обшивки саней с потьями	„	„	432	0-04
6	Выправка гвоздей бывших в употреблении	„	3	780	0-01,1
7	Выправка тележных осей с одним нагревом изгиб 50х50	„	4—3	19	0-99
8	Подковать лошадь при готовых подковах и гвоздях	ног	4	34	0-32
9	Расковать лошадь	„	„	56	0-18
10	Расчистка копыт у лошади	„	3	80	0-11
11	Заделать заварку шипов в подкову	шт.	„	20	0-43
12	Сделать штырь для прицепа саней с цепями из круглого железа диаметром 25 мм. длиною 15—20 см.	„	3—4	63	0-30
13	Поделка подков из стандартного железа с вытяжными щитами	„	„	32	0-59
14	То же не из стандартного железа	„	„	25	0-75
15	Долота плотничные с трубками	„	„	25	0-75
16	Стамески плотничные	„	„	15	1-25
17	Сделать плоскогубцы	„	„	2	9-41
18	„ метчиков 12, 18 мм.	„	„	3	6-27

РВГНБ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма выработки за 8 ч. р. д.	Расценки
19	Сделать глухой нарезкой доски разм. 8—12 мм.	шт.	3—4	0,5	37-62
20	Сковать пожарный багор	„	„	10	1-88
21	„ сплавной багор	„	„	30	0-63
22	„ бродок с дырой	„	„	30	0 63
23	„ втулку к деревянному ходу несквозную	„	„	25,0	0-75
24	Сковать втулку к железному ходу сквозную	„	„	12,0	1-57
25	Сковать гребенки к оглоблям	„	„	35,0	0-54
26	Оковать оглобель к железному ходу	„	„	12,0	1-57
27	То же к деревянному ходу	„	„	17,0	1-11
28	Отковать чекушек к железн. ходу	„	„	80	0-24
29	Сковать новую ось из стандартного железа	„	„	2,5	7-52
30	Ковка оси под чекушку	„	„	4,0	4-70
31	Сварка оси при одном перел.	„	„	5,0	3-76
32	Наварка оси	„	„	3,0	6-27
33	Ковка конских седелок	„	„	6,0	3-14
34	„ дверных навесов	„	„	5,0	3-76
35	„ „ крюков	„	„	6,0	3-14
36	Перешивка старых колес (шин)	„	„	10,0	1-88
37	Перетяжка колец	„	„	60	0-31
38	Поделка колпаков к осям	„	„	6	3-14
39	„ сквозной подосок с чекушками	„	„	10	1-88
40	То же несквозной	„	„	20	0-94
41	Чекушки из разного железа	„	„	110	0-17
42	Подтележника подноги	„	„	30	0-63
43	Отборка подушки	„	„	5,0	3-76
44	Оковка подушки	„	„	8,0	2-35
45	Сделать новый курок кругу	„	„	10	1-88
46	Отковать осей ломовых с выточкой нарезом с 2 чеками	„	„	1,5	12-54
47	Отковать и установить подмоги	„	„	14	1-34
48	Отковать верхний круг	„	„	3,5	5-37
49	„ нижний круг	„	„	8,5	2-21
50	„ подтяжки для дерев. осей	„	„	25	0-75

АВІНБ

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма выработки за 8 ч. р. д.	Расценки
51	Отковать подлизок на один конец .	шт.	4—3	11	1-71
52	„ кольца д/ступиц	„	„	23	0-82
53	Сковать хомутики на ось	„	„	12	1-57
54	„ крючков к тяжам	„	„	45	0-42
55	„ кольца с зубчаткой . . .	„	„	20	0-94
56	„ накладок к дверям	„	„	40	0-47
57	„ подмогу под головки . . .	„	„	33	0-57
58	Прошить полоз	„	„	40	0-47
59	Отковать подрезы под полозья с установкой	„	„	6	3-14
60	Оттянуть кайлу	„	„	90	0 21
61	Наварить кайлу	„	„	25	0-75
62	Оттянуть лом	„	„	85	0-22
63	Наварить „	„	„	28	0-67
64	Отковать „	„	„	32	0-59
65	Оттянуть топор	„	„	35	0-54
66	Наварить старый топор	„	„	5	3-76
67	То же отклепать	„	„	15	1-25
68	Наварка и расклепка при одной выломке	„	„	14	1-34
69	Сковать тесло новое	„	„	3,0	6-27
70	„ тисы гвоздодеры	„	„	4,0	4-70
71	„ зажимы для тросов . . .	ком.	„	20	0-94
72	Изготовление замков для соединения цепей	шт.	„	10	1-88
73	Сковать веретено к точилу	„	„	25	0-75
74	Ковка кондаков	„	„	8	2-35
75	„ трелевочных клещей	„	„	4	4-70
76	„ сальных пик	„	„	20	0-94
77	„ клиньев	„	„	139	1-35
78	„ крючков дверных	„	„	40	0-47
79	„ ошкуровочных лопаток . . .	„	„	25	0-75
80	„ стругов	„	„	10	1-88
81	„ накладок к дверям	„	„	40	0-47
82	„ ножей крестьянских	„	„	12	1-57
83	„ косарей	„	„	15	1-25
84	„ разводок простых	„	„	35	0-54

ЦБГНБ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Единица измерения	Разряд	Норма выработки за 8 ч. р. д.	Расценки
85	Ковка скоб дверных	шт.	4--3	40	0-4[illegible]
86	„ колец для кос	„	„	50	0-38
87	„ „ „ дуг	„	„	45	0 42
88	„ дужек к седелкам	„	„	55	0-34
89	„ колец полуосей ведущих колес 20х90 мм.	„	„	73	0-26
90	Ковка клиньев для колки дров . .	„	„	40	0-47
91	Сделать и закалить ножницы для оправки пил	„	„	1,2	15-68
92	Сделать разводку для разводки пил	„	„	40	0-47
93	Отковать и установить ручку к поперечной пиле	„	„	40	0-47
94	Отковать и установить гаммер к поперечной пиле	„	„	7,0	2-69
95	Сделать расчистку для копыт . . .	„	„	6 0	3-14
96	Натяжка для оттяжки колес . . .	„	„	3,0	6-27
97	Обтянуть колесо новым шином на горячую	„	„	9,0	2-09
98	То же старым шином на горячую .	„	„	12,0	1-57
99	Обтянуть колесо на холодную . . .	„	„	15	1-25

Примечание: Расчетные ставки кузнеца взяты для немеханизированных л/пунктов, а для механизированных л/пунктов ставку кузнеца разрешается увеличивать на один разряд.

ДВГНБ

ЭР01902

Таблица № 17

Нормы и расценки на ремонтные работы автомашин ЗИС-5 медницко-жестянным, кузнечно-слесарным, плотничным, столярным и электроремонтным работам

Нормы времени на 1 единицу

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
	Подготовка автомашин к ремонту			
1	Очистка от грязи	3	1,30	1-61
2	Снять раму или кузов	3	0,50	0-89
3	Промывка всех агрегатов (наружная)	3	2,00	2-14
	I. Подготовка двигателя к разборке			
4	Снять капот	3	0,10	0-09
5	„ радиатор	4	0,25	0-27
6	„ бензонасос	„	0,10	0-22
7	„ карбюратор	„	0,10	0-22
8	„ динамомашину	„	0,05	0-10
9	„ стартер	„	0,15	0-32
10	„ распределитель	„	0,05	0-10
11	„ сигнал	„	0,05	0-10
12	„ вентилятор	„	0,10	0-22
13	„ переходную коробку	„	0,05	0-10
14	„ провода высокого напряжения	„	0,05	0-10
15	„ палики	„	0,15	0-32
16	Отсоединить кардан	„	0,30	0-64
17	Снять аккумулятор и щитки аккумулятора	„	0,30	0-64
18	Отсоединить тормозные тяги	„	0,10	0-22
19	„ коробку передач и снять	5	1,00	1-59
20	„ мотор в 3-х точках снять вручную с отноской до 10 м.	4	1,30	1-92
21	Отсоединить выхлопную трубу	„	0,20	0-42

ЭВГНБ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
	II. Полная разборка двигателя			
22	Снять коллектор	5	0,10	0-26
23	„ крышку блока и вывернуть шпильки	4	1,00	1-28
24	Снять маслофильтр	„	0,05	0-10
25	„ водопомпу	„	0,10	0-22
26	„ приводчый валик	„	0,15	0-32
27	„ шкив приводного вала	„	0,05	0-10
28	„ сцепление	„	0,12	0-26
29	„ маховик	5	0,30	0-75
30	„ кожух маховика	4	0,15	0-32
31	„ храповик	„	0,05	0-10
32	„ крышку распределения	„	0,15	0-32
33	„ картер	„	0,30	0-64
34	„ масломагистраль	5	0,10	0-26
35	„ маслонасос	„	0,05	0-12
36	Шатуны расплинтовать, отсоединить от вала и вынуть	6	0,40	1-33
37	Коренные подшипники расплинтовать и вскрыть	7	0,30	1-07
38	Коленчатый вал снять	„	0,05	0-17
39	Крышки клапанов снять	4	0,05	0-10
40	Отсоединить каретки толкателей	5	0,10	0-26
41	Вынуть распределительный вал	„	0,05	0-12
42	„ промежуточную шестерню	4	0,03	0-06
43	Отсоединить пружины от клапанов	6	0,45	1-34
44	Разметить и вынуть клапаны	5	0,10	0-26
45	Втулки распределительного вала выпрессовать	7	0,15	0-54
46	Втулку промежуточной шестерни выпрессовать	„	0,20	0-71
47	Отсоединить шатуны от поршней (6) и снять кольца	„	0,30	1-07
48	Выпрессовать втулку поршней	„	1,00	2-14
49	Разобрать приводной валик	„	0,20	0-71
50	„ водопомпу	5	0,15	0-38

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
51	Разобрать вентилятор	5	0,20	0-55
52	„ маслофильтр	„	0,10	0-26
53	„ маслонасос	„	0,15	0-38
54	„ сцепление	„	0,40	0-55
55	III. Промывка всех деталей двигателя и очистка от нагара	3	4,00	5-12
	IV. Ремонт деталей двигателя			
56	Подогнать кольца по цилиндрам и одеть на поршень 24 штуки	7	4,00	8-56
57	Запрессовать втулки поршней, пришабрить 12 шт.	„	7,00	14-98
58	Соединить поршни с шатунами и зашплинтовать	„	1,30	3-21
59	Расшорошить клапанные гнезда 12 шт. .	„	1,00	2-14
60	Притереть клапаны и поставить	5	8,00	11-87
61	Пришабрить коренные подшипники с расточкой	7	24,00	51-30
62	Уложить коленчатый вал и отрегулировать на прокладках шт. 7	„	2,30	5-35
63	Пришабрить шатунные подшипники . . .	„	9,00	19-26
64	Соединить шатуны с коленчатым валом и отрегулировать прокладки	„	3,00	6-42
65	То же распределительного вала III от 4 .	„	4,00	8-55
66	То же промежуточные шестерни	„	2,00	4-28
67	Поставить кулачный валик	„	0,10	0-36
68	Собрать клапан. механизм и поставить .	„	2,00	4-28
69	Отрегулировать клапаны	6	1,00	1-78
70	Поставить промежуточную шестерню . .	„	0,05	0-14
71	„ приводной валик	„	1,00	1-78
72	„ распределительную крышку и отрегулировать на стопорах	7	0,25	0-90
73	Поставить храповик	5	0,07	0-18
74	„ шкивок приводного вала . . .	„	0,05	0-12
75	„ шпильки крышки блока . . .	6	1,30	2-67
76	„ крышку блока	5	0,40	1-50

НЕ НЕ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
77	Поставить коллектор	5	0,20	0-50
78	Заменить шпильки маховика	7	1,30	3-21
79	„ зубчатый венец маховика	„	0,20	0-71
80	Поставить кожух маховика	5	0,20	0-50
81	„ маховик	6	1,00	1-78
82	Запрессовать подшипник маховика	5	0,05	0-12
83	Перебрать м/сцепления с заменой деталей и поставить	7	4,00	8-55
84	Отремонтировать сцепления	6	0,30	0-89
85	Расклепать и наклепать диски ферадо с изготов, и заклеп.	„	3,30	6-93
86	Перебрать маслонасос с заменой деталей и поставить	7	2,00	4-28
87	Поставить масломагистраль	6	0,20	0-59
88	„ картер мотора с изготовлением прокладок	5	1,00	1-50
89	Заменить детали водопомпы и поставить, со сборкой	6	2,00	5-34
90	Набить сальники водопомпы	5	0,30	0-75
91	Промыть фильтр и поставить	„	1,30	2-25
92	Установить мотор на шасси и закрепить в трех точках	„	3,00	4-50
93	Отремонтировать вентилятор и поставить	7	3,00	6-42
94	Установить карбюратор	5	0,10	0-26
95	„ бензонасос	„	0,15	0-38
96	„ и закрепить динамо	4	0,05	0-10
97	„ трамблер	5	0,15	0-37
98	„ стартер	4	0,15	0-32
99	Поставить свечи	„	0,15	0-32
100	„ провода с напряжением	„	0,05	0-10
101	„ сигнал	„	0,10	0-22
102	Разобрать коробку передач, заменить негодные детали, собрать и поставить	7	16,00	34-20
103	Средний ремонт компрессора	6	5,30	9-79
104	Соединить кардан	7	0,40	0-84
105	Поставить багдажники аккумуляторные	„	0,20	0-42
106	Соединить тормозные тяги	„	0,20	0-42

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
107	Поставить аккумулятор	4	0,20	0-42
108	Отремонтировать акселлераторную систему и поставить	6	1,30	3-56
109	Поставить глушитель, выхлопную трубу и соединить с коллектором с поделкой прокладки	4	1,00	1-28
	V. Рулевое управление			
110	Снять рулевое управление	„	1,00	1-28
111	Разобрать рулевое управление	„	1,00	1-28
112	Промыть „ „	„	0,20	0-42
113	Поставить подшипники рулевого направления	6	0,10	0-30
114	Поставить кривошип	„	0,10	0-59
115	„ червяк рулевого управления .	„	1,00	1-78
116	„ сектора газа и опережения . .	„	0,20	0-59
117	Заменить внешнюю трубу	4	0,20	0-42
118	Отобрать и поставить рулевое управление и отрегулировать	6	2,00	3-56
	VI. Ремонт шасси передний мост			
119	Отсоединить и выкатить передний мост .	4	3,00	3-84
120	Снять баллоны	„	0,30	0-64
121	„ рессоры без разборки	„	1,00	1-28
122	„ поперечные и продольные тяги .	„	0,40	0-84
123	„ барабаны	„	1,00	1-28
124	„ тормозные колодки			
125	„ диск	„	1,00	1-28
126	Расплинтовать и вынуть шкворни поворотных цапф	„	1,00	1-28
127	Заменить втулки поворотных цапф 4 шт. (пришабрить)	6	4,00	7-12
128	Заменить втулки поворотных цапф при райберовании	„	3,00	5-34

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
129	Промыть все детали переднего моста . .	4	2,00	2-56
130	Сменить подшипники передних колес . .	6	1,00	1-78
131	Заменить сухари и шаровые пальцы и сальники тяг рулевого управления . .	„	2,00	3-56
132	Разобрать, промязать, собрать и поставить передние рессоры 2 шт. с заменой втулок	4	3,00	3 84
133	Переставить шкворень поворотных цапф 2 штуки	6	1,00	1-78
134	Поставить доски тормозных колодок . .	4	1,00	1-28
135	„ барабан колес 1 шт.	„	1,00	1-28
136	„ баллоны	„	0,30	0-64
137	Сменить шпильку барабана 1 шт	5	0,15	0-37
138	Поставить передний мост на место, соединить с рамой 4 пальца	6	2,00	4-50
139	Отрегулировать развал передних колес .	7	1,00	2-14
	VII. Задний мост. Полная разборка заднего моста			
140	Отвернуть гайки шпилек и вынуть полуоси	4	0,30	0-64
141	Отвернуть гайки и снять тормозные барабаны	„	0,40	0-84
142	Снять подшипники с кожуха полуосей .	„	0,20	0-22
143	Тормозные колодки снять со с'емкой пружин	„	0,30	0-64
144	Снять рессоры и подрессорники	„	3,00	3-84
145	Рессоры разобрать с заменой втулок . .	„	0,30	0-32
146	Подрессорники разобрать	„	0,15	0 22
147	Снять редуктор	6	0,30	0-80
148	Вынуть ведущую шестерню (хвостовик) .	4	1,15	1-60
149	Диференциал снять	„	1,00	1-28
150	Тормозные тяги отсоединить	„	0,10	0-22
151	Снять кронштейны тормозных валиков .	„	0,40	0-84
152	Разобрать диференциал	5	1,00	1-50

АВТНБ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
153	Разобрать ведущую шестерню редуктора со съемкой подшипников	6	1,00	1-78
154	Разобрать ведущую шестерню редуктора .	„	1,30	2-67
155	Промыть весь задний мост с очисткой тормозных колод	4	6,00	10-68
156	Вынуть тормозные валики	„	0,40	0-84
	VIII. Ремонт заднего моста			
157	Переклепать ферадо на тормозные колодки 8 шт. с изготовлением заклепок . .	6	6,00	10-68
158	Сменить шпильку полуоси	5	0,05	0-12
159	Высверлить сломанную шпильку полуоси и прогнать резьбу	„	1,00	1-50
	IX. Полная сборка заднего моста			
160	Поставить подшипники кожуха полуоси .	7	1,30	3-21
161	„ тормозные колодки 8 шт . . .	4	1,30	1-92
162	„ кронштейн тормозных валиков	5	0,10	0-26
163	Поставить рычаг тормозных валиков 4 штуки и соединить тяги 4 штуки . . .	„	0,30	0-50
164	Поставить тормозные барабаны 2 шт. . .	„	1,30	2 25
165	Сменить сальники тормозных барабанов 2 шт.	„	0,20	0-50
166	Поставить полуоси	„	0,30	0-75
167	„ кожухи редуктора	„	1,00	1-50
168	Собрать диференциал	6	2,00	3-56
169	Поставить диференциал и отрегулировать	„	0,30	0-89
170	Напрессовать ведущую шестерню и подшипники редуктора	„	1,30	2-67
171	Поставить редуктор и отрегулировать . .	„	0,30	0-89
172	Собрать ведущую шестерню редуктора (хвостовик) и отрегулировать шлицевой	„	4,00	7-12
173	Собрать и поставить задние рессоры на задний мост	5	2,00	4-50

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
174	Поставить рессоры без сборки скрепления к раме	5	2,00	3-00
175	Выпрессовать втулки рессор	„	0,10	0-26
176	Запрессовать „ „	„	0,10	0-26
177	Подкатить задний мост и соединить с рамой, с установкой пальцев	„	4,00	5-99
	X. Кабина			
178	Снять бензобак	4	0,30	0-64
179	Отсоединить и снять кабину (4 болта, 6 зажимов электро)	„	2,00	2-56
180	Снять тягу радиатора	„	0,15	0-32
	XI. Ремонт кабины			
181	Средний ремонт замка двери кабины	6	3,00	3-54
182	Отремонтировать стеклоподъемник	5	1,00	1-50
183	Закрепить кронштейн руля	4	0,10	0-22
184	Сменить смотровое стекло	„	0,30	0-64
185	Сменить боковое стекло	„	1,00	1-28
186	„ заднее „	„	0,18	0-38
187	Снять и поставить маломанометр	5	0,20	0-51
188	„ и поставить спидометр	4	0,20	0-42
189	Текущий ремонт кабины (крепление, выправка и обшивка, облицовка, замена дерматина кабины)	6	4,00	7-12
190	Средний ремонт кабины:			
	а) наклепать ремень п/капота	5	4 00	5 98
	б) переклепать передн. щиток кабины	„	2,00	3-00
	в) замена брусков с поделкой до 40%	6	24,00	42-75
	г) „ „ дверок кабины с заменой облицовки	„	8,00	14-25
	д) снять и поставить замок дверок кабины	4	0,30	0-64

АВГНБ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
191	Капитальный ремонт кабины:			
	а) смена (дерево) до 75% с перестановкой облицовки и верха кабины . .	6	60,00	106·88
	б) капитальный ремонт дверок	„	20,00	35·63
192	Ремонт сиденья:			
	а) сделать рамку	„	3,00	8·00
	б) переборка пружин со сменкой и установкой	„	5,00	8·90
	в) снять настил и обшивку, перебрать и поставить	„	6,00	10·68
193	Ремонт спинки:			
	а) сделать рамку	„	3,00	5·34
	б) переборка пружин	„	4,00	7·12
	в) снять настил и обшивку, перебрать и поставить	„	4,00	7·12
	XII. Ремонт рам			
194	Снять кронштейн фар	4	0,30	0·64
195	Отсоединить крылья	„	2,00	2·56
196	„ подножки 2 шт.	„	1,00	1·28
197	Заменить задний палец рессоры передней	„	1,00	1·28
198	Заменить серьгу задней рессоры с выпрессовкой втулок	5	0,50	1·25
199	Заменить передний кронштейн задней рессоры	4	1,00	1·28
200	Заменить задний палец задней рессоры .	„	0,15	0·32
201	„ стремянку задней рессоры . .	5	0,30	0·75
202	„ заднюю серьгу передней рессоры	4	0,10	0·22
203	Выпрессовать и запрессовать втулку в раме рессор	„	0,20	0·42
204	Заменить палец задний передней рессоры	„	0,10	0·22
205	„ кронштейн передней рессоры с выпрессовкой и запрессовкой втулок	5	1,00	1·50

ЦВНБ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
206	Снять и поставить поперечный траверз радиатора, заменить трубу переднего бруса	4	1,00	1-28
207	Снять и поставить кронштейн крыла	„	0,30	0-64
208	Выправить и заклепать крыло в одном месте	6	2,00	3-56
209	Снять и поставить кронштейн подножки	4	0,10	0-22
210	Снять и поставить фару	„	0,15	0-32
211	Поставить кронштейн фар	„	0,10	0-22
212	„ крылья	5	3,00	4-50
213	„ подножку	„	0,55	1-38
214	Снять и поставить щиток крыла	4	0,10	0-22
215	Заменить зажим капота	„	0,10	0-22
216	Снять и поставить передний брызговик	„	0,30	0-64
217	„ „ облицовку радиатора	„	1,00	1-28
218	„ „ брызговик мотора	„	1,00	1-28
219	„ „ форкопф прицепа	„	1,00	1-28
220	Отнести раму на расстояние 45 метров	„	1,00	1-28
221	Расклепать и заклепать поперечн. траверз форкопфа с угольниками с разметкой дыр звено 24	4—6	4,00	12-25
222	Изготовить заклепку диаметром 1/4 длина 13 см.	„	0,05	0-25
223	Отковать ланжерон	„	1,00	3-06
224	Приклепать ланжерон	„	4,15	12-70
225	Выправить трубу переднего буфера	„	0,20	1-02
226	Приклепать кожу поперечного траверза радиатора 1 ушко	„	0,10	0-52
227	Наклепать конец кронштейна крыла с поделкой	„	1,00	3-06
228	Выправить поперечный кронштейн подножек	„	0,20	1-02
229	Отковать вал форкопфа	„	2,30	7-65
230	Сделать стремянку задней рессоры	„	0,20	1-02
231	Расклепать и заклепать лапу подрессорника с поделкой заклепкой	„	1,00	3-06

НТБ НГТУ

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
232	Вырубить однотавровую накладку для склепки ланжерона с подгонкой	4—6	3,00	9-18
233	Клепка ланжерона с разметкой и сверловкой дыр со снятой рамой	„	2,30	7-65
234	Выправить переднюю ось и ось полуприцепа	„	3,00	9-18
235	Изготовить заделку и приварить рычные тормоза	„	0,40	2-02
236	Исправить сектор ручного тормоза . . .	„	0,15	0-77
237	Отковать ручку дверн. замка без установки на место	„	0,10	0 52
238	Сделать заводную ручку	„	0,30	1-84
239	„ главный лист передней рессоры .	„	1,00	3-06
240	„ подглавный лист передней рессоры	„	0,50	2-54
241	Выправить выгнутое место ланжерона .	„	3,00	9-18
242	Сделать главный лист задней рессоры с запрессовкой втулки	„	1,50	5-60
243	Сделать подглавный лист задней рессоры	„	1,00	3 06
244	Сделать средний лист рессоры	„	0,45	2-29
245	Отковать рычаг бензонасоса	„	1,00	3-06
	XIII. Кузнечные работы			
246	Подгонка листов полной задней рессоры .	„	2,30	7-65
247	Сделать замок навального бруса двойной без сверления дыр	„	3,00	9-18
248	Сделать угольник рамы со сверлением дыр и прикреп. к полуприцепу	„	2,00	6-12
249	Сделать накладку дышла длиной до 1,0 м.	„	0,30	1-53
250	Сделать накладку верхнего бруса продольного	„	0,30	1-53
251	Сделать отъемник клапана	„	0,40	2-05
252	„ вороток	„	0,20	1-01

ДВГБ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
253	Сделать стремянку для бруса полуприцепов	4—6	0,15	0-77
254	Сделать ключ для колпака	„	0,50	2-54
255	Вырубить диск и наклепать к яз. диску колеса с подделкой заклепок со сверлением дыр	„	8,00	24-51
256	Сделать шайбу 1/2	4—5	0,03	0-15
	„ „ 5/8	„	0,04	0-20
	„ „ 3/4	„	0,05	0-24
	„ „ 1 дюйм	„	0,07	0-37
	XIV. Слесарные работы			
257	Спилить ключ 1/2	5	1,30	2-86
258	„ плашки 1/2 изготовить с закалкой	6	6,00	10-68
259	Нарезать плашки			
260	Закалить плашки			
261	Опилить молоток слесарный	5	3,00	4-50
	XV. Разные работы			
262	Заправить маслом мотор, коробку скоростей, задний мост	4	2,00	2-56
263	Изготовить шплинты и шайбы для всей машины	„	3,00	3-84
264	Завести мотор, устранить мелкие дефекты и отрегулировать	6	4,00	7-12
265	Отрегулировать тормоза	5	2,00	3-00
266	Разогнать барашки на тормозной тяге	4	0,20	0-42
267	Наклепать ремень на облицовке радиатора	5	2 00	3-00
268	Изготовить баллон ключа звена	4—6	0,30	1-53
269	„ лапу подрессорника	„	1,30	4-50
270	Сделать новый траверз задний	„	2,30	7-65
271	„ подрессорник из вагонных рессор	„	3,00	9-18
272	То же из старых машин, листов	„	2,30	7-65

ДВГНБ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Норма времени	Расценки
273	Сделать и приклепать лапу железного полуприцепа со сверлением дыр и поделкой закленок	4—6	3,00	9-18
274	Отковать хомут для крепления глушителя к раме	„	0,25	1-29
	XVI. Заправка инструмента			
275	Зубило или бродок	„	0,09	0-46
276	Изготовить хомут для дышла полуприцепа	„	0,30	1-53
277	Изготовить прицепную серьгу (комплект)			
278	„ рессорку форкопфа	„	1,10	3-53
	XVII. Медно-жестяная работа			
279	Текущий ремонт радиатора	5	6,00	8-98
280	Средний „ „	6	20,00	35-63
281	Капитальный ремонт радиатора	7	50,00	106-88
282	Изготовить подсос	5	1,00	1-50
283	Разобрать и собрать глушитель с заменой частей	„	4,00	5-98
284	Сделать резера для промывки частей . .	„	3,00	4-50
285	„ ведро	„	3,00	4-50
286	„ пробку бензобака	„	1,30	2-25
287	„ „ радиатора	„	1,30	2-25
288	„ крышку сапуна	„	2,00	3-00
289	Развальцевать трубку бензопитания . . .	„	0,30	0-75
290	Сделать заглушку д/машины	„	0,10	0-26
291	„ „ блока	„	0,30	0-75
292	Выправка и переклепка капота	„	2,00	3-00
293	Отремонтировать держатель капота . . .	„	1,00	1-50
294	Выправить крыло в 1 месте	„	1,00	1-50
295	Заклепать „ „ „	„	1,30	2-25
296	Сделать передний брызговик	„	3,00	4-50
297	Отремонтировать брызговик	„	2,00	3-00
298	Запаять бензобак и проверить	„	2,00	3-00

НВГБ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
299	Сделать лопасть и заклепать вентиляторы	5	2,00	3-00
300	Сделать кронштейн сигнала	„	0,30	1-50
301	„ замочную шайбу 1-го и 2-го вала коробки скоростей	„	0,40	0-99
302	Сделать зажимной хомут водяного патрубка	„	1,00	1-50
303	Залить шатунный подшипник	6	2,00	3-56
304	„ коренной подшипник	„	2,00	3-56
305	„ втулку водопомпы	„	1,00	1-78
306	„ „ приводного воза	„	1,00	1-78
307	„ „ промежуточной шестерни	„	1,00	1-78
308	„ „ распределительного вала (комплект)	„	4,00	7-12
309	Запаять трубу бензиновую на медь	„	1,00	1-78
310	Сделать воронку с сеткой	5	3,00	4-50
311	Запаять картер на медь в одном месте	6	3,00	5-34
312	„ поплавок	5	0,15	0-38
313	Сделать кронштейн капотодержателя	„	1,00	1-50
314	Ремонт паяльной лампы, текущий	6	4,00	7-12
315	То же, капитальный	„	8,00	14-25
	XVIII. Электроцех			
316	Заменить электропроводку	5	4,00	5-08
317	Разобрать аккумулятор, промыть, заменить изоляцию и собрать	„	5,00	7-50
318	Разобрать аккумулятор, перепаять пластины и собрать	„	12,00	17-92
319	Запаять аккумулятор	4	1,00	1-28
320	Капитальный ремонт трамблера	5	4,00	5-08
321	Разобрать динамомашину, прочистить ее, подогнать щетки по коллектору и собрать	„	2,30	3-75
322	Размотать и намотать якоря д/машины	6	12,00	21-37
323	Заменить крышку бобины нижнюю	„	1,30	2-67
324	Прочистить трамблер	5	1,00	1-50

РБГБ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
325	Прочистить б/насос	5	0,40	0-99
326	„ карбюратор	„	0,30	0-75
327	Снять и поставить аккумулятор с соединением и присоединением проводов	4	0,30	0-64
328	Снять и поставить амперметр	5	0,20	0-50
329	Отремонтировать реле	„	1,30	2-25
330	„ крышку аккумулятора			
331	Снять стартер, разобрать, прочистить и собрать	„	1,30	2-25
332	Отремонтировать патрон фары	„	0,10	0-25
333	Припаять клему к проводу аккумулятора	„	0,15	0-38
334	Отремонтировать кнопку стартера	„	0,20	0-50
335	„ сигнал	„	1,15	1-38
336	Отрегулировать сигнал	„	0,15	0-38
337	Отремонтировать амперметр	6	0,30	0-89
338	Заменить прерыватель	5	0,10	0-25
339	Изготовить щетку динамо	„	0,20	0-50
340	Перепаять контакты лампочки	„	0,05	0-13
341	Отремонтировать конденсатор	„	0,15	0-38
	XIX. Плотничные работы			
342	Изготовить навальный брус	„	2,00	3-00
343	„ новую раму	„	8,00	11-07
344	„ новый щиток	„	4,00	5-08
345	Отремонтировать щиток	„	1,00	1-50
346	Поставить раму на д/машину с прикреплонием и сверлением дыр	„	3,00	4-50
347	Снять раму	„	1,00	1-50
348	„ навальный брус с вытаскиванием стремян	„	1,00	1-50
349	Изготовить дышло полуприцепа с обтеской на 4 канта	„	1,30	2-25
350	Поставить оковку на дышло п/прицепа	„	1,30	2-25
351	Снять оковку с дышла	„	0,30	0-75
352	Поставить дышло на п/прицеп	„	2,00	3-00
353	Снять дышло с полуприцепа	„	1,00	1-50

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Нормы времени	Расценки
354	Укоротить или удлиннить дышло полуприцепа	5	1,00	1-50
355	Поставить морозовский замок на один конец бруса	„	1,30	2-25
356	Обшить раму досками	„	1,00	1-50
357	Изготовить конек с откидными стойками .			
358	Поставить оковку на конек полуприцепа .			
359	Снять оковку с полуприцепа			
360	Поставить оковку на стойку полуприцепа .			
361	Снять оковку со стойки полуприцепа . .			
362	Изготовить простую стойку	„	0,20	0-50
363	Сделать аккумуляторный ящик	„	5,00	7-50
364	Изготовить рамку для бокового стекла с постановкой на место	„	3,00	4-50
	XX. Малярные работы			
365	Окраска рамы			
366	„ кабины, крыльев, капота, с очисткой на два раза	6	12,00	21-37

ДВГНБ

ЭР01902

Таблица № 18

Нормы выработки и расценки на кузнечные, слесарные и токарные работы по ремонту тракторов ЧТЗ-СТЗ

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Норма	Расценка
	I. Кузнечные работы			
1	Отковать угольник для крепления мотора к станку во время обкатки	3—4	16	1-48
2	Перерубить железо диаметром 23 см.	„	270	0-09
3	Потянуть тяги рулевого управления трактора ЧТЗ	„	14	1-69
4	Отковать рычаг подогрева к ЧТЗ	„	15	1-57
5	Отковать и вырубить шайб фасонных к муфте сцепления ЧТЗ	4—5	29	0-96
6	Отковать кронштейн малого бензобака к ЧТЗ	„	4,9	5-67
7	Отковать фасонные гайки к шпилькам сальников ведущих колес трактора ЧТЗ	3—4	71,2	0-33
8	Отковать шпильки к сальникам ведущих колес ЧТЗ	„	237,2	0-01
9	Вырубить и подогнать заплату к швеллеру, малую заплату	4—5	20,7	1-34
10	Перерубить пружину балансира	3—4	24	0-98
11	Отковать крючок акселлератора	4—5	21,3	1-31
12	Выправить тягу переднего крюка ЧТЗ	3—4	25,7	0-92
13	Отковать заклепку подшипника переднего колеса ЧТЗ	„	16,1	1-47
14	Вырубить и потянуть башмак гусеницы	4—5	7,5	3-71
15	Потянуть башмак гусеницы	„	14,9	1-87
16	Отковать уторину прицепной плиты с подгонкой на место	„	14	1-99
17	Отковать приспособления для соединения мотора на стенда с пробивкой отверстий и заправкой на конце вала квадрата	„	2	13-90

ЦБТИ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Норма	Расценки
18	Отковать угольник крепления щита картера к трактору СТЗ-НАТИ с пробивкой отверстий	4—5	6,3	4-41
19	Отрубить конец трубы 1,5 дюйма	3—4	29,7	0-79
20	Вырубить и подогнать пластину к кронштейну бака горючего	4—5	8,7	3-20
21	Отковать угольник балансира под раму трактора	„	20,6	1-35
22	Отковать-сделать торцовый ключ	„	5,6	4-96
23	Вырубить из швеллера заплату и подогнать к укосине	„	1,8	15-44
24	Отковать и подогнать пластину к ключу подшипника последней передачи	3 4	8,6	2-74
25	Вырубить заплату к укосине из сортового железа	„	8,0	2-95
26	Подогнать заплату к укосине	„	4,5	5-24
27	Отковать гайку к параллельным тисам	4—5	8,7	3-20
28	Отрубить старую заплату, приваренную электросваркой на швеллере, кулаке или укосине	„	6,2	4-48
29	Отковать и подогнать заплату к швеллеру или кулаку	„	4,3	6-47
30	Отковать наварное кольцо к нижнему ролику ЧТЗ	„	7,7	3-61
31	Отковать губку для шведского ключа	„	6,8	4-09
32	„ фрез цилиндрический	3—4	15,3	1-54
33	Расклепать передний прицеп ЧТЗ, выправить пластины 2 уха с подгон. собр. и закл. пр.	„	1,3	1-82
34	Сделать шайб фасонных к шестерне, распределительной шестерни ЧТЗ	4	9,7	1-32
35	То же к малой шестерне	„	13,7	0-94
36	„ к главной оси	„	7,7	1-66
37	„ к барабанам фрикциона	„	22,3	0-57
38	Изготовить шайбу простую	„	11,9	1-08
39	Изготовление колец для башмаков размером 15-19 см	„	17,5	0-73

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Норма	Расценки
40	Отковать втулок для нижних роликов из шпалорезной пилы с разрубкой вдоль пилы для трактора ЧТЗ . . .	3–5	8,7	2-97
41	Загнуть обоймы нижних роликов	„	70	3-69
42	Сделать колец полуосей ведущих колес 20х90 мм.	„	73	3-54
43	Выправить швеллер при одном нагреве .	„	17	1-52
	„ „ „ двух нагревах .	„	14	1-84
	„ „ „ трех „ .	„	9	2-87
44	Отковать фланец к кольцу пыльника ЧТЗ	„	25,0	1-03
45	Отковать внутренную болванку	„	10,0	2-58
46	„ болванки пыльника для шайб роликов	„	61,5	0-42
47	Отковать подкладки к кронштейнам верхних роликов	„	18,5	1-39
48	Отковать кольца промежут. нижних роликов	„	38,0	0-68
49	Выправить предохранительный щит картера ЧТЗ	„	7,9	3-27
50	Выправить кронштейн верхнего ролика .	„	17,6	1-47
51	Отковать тяговых болтов с заваркой колец	„	12,0	2-15
52	Выправить кронштейн бака горючего . .	„	10,0	2-58
53	Отковать кронштейн радиатора	„	12,8	2-02
54	„ фланец 10х200	„	9,0	2-87
55	„ „ 10х150	„	10,7	2-41
56	„ „ 10х130	„	14,0	1-84
57	„ „ 10х100	„	15,8	1-63
58	„ „ 10х 80	„	18,0	1-43
59	„ „ 10х 60	„	20,5	1-26
60	Отковать съемник для снятия маховика .	„	8,3	3-11
61	„ пояс бака горючего ЧТЗ . . .	„	13,3	1 94
62	„ подъемную ручку к домкрату .	„	6,8	3-79
63	„ кронштейн прицепной серьги .	„	9,2	2-81
64	Сварить тормозную тягу ЧТЗ	„	18,2	1-42

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Норма	Расценка
65	Отковать ключ для регулировки кронштейна шестерни	3--5	10,4	2-48
66	Отковать угольник балансирного бруса	„	19,0	1-36
67	„ валик вентилятора	„	7,6	3 39
68	„ шайб для пальцев соединения гусениц	„	49,2	0-52
69	Сварить рычаг переключения коробки скоростей	„	19,6	1-32
70	Отковать кольцо для шкива	„	8,0	3-23
71	„ отвертку	„	21,4	1-21
72	„ болт амортизатора с наварной головкой	„	8,3	3-11
73	Выправить амортизаторный болт	„	41 0	0-63
74	Вырубить заплату к укосине из сортового железа	„	8,7	2-97
75	Подогнать заплату к укосине	„	5,4	4-78
76	Склепать укосину	„	10,2	2-53
77	Отковать заводной ломик	„	35,0	0-74
78	„ кольцо для разбега верхнего ролика	„	45,5	0-57
79	Отковать заслонку подогрева	„	30.7	0-84
80	Обрубить и заправить крыло ЧТЗ	„	22,3	1-16
81	Сварить валик коробки подогрева	„	45,5	0-57
82	Сделать фланец к глушителю	„	24,6	1-05
83	Выправить кронштейн переднего крюка	„	27,3	0 95
84	Отковать собачку акселлератора	„	49,0	0-53
85	„ ключ полуосей ЧТЗ 6-гранн.	„	4,0	6-45
86	„ ухо к экскаватору	„	5,0	5-16
87	Выправить прицепную плиту	„	8,2	3-15
88	Отковать палец полуоси трактора ЧТЗ из несортового железа 20х60 мм.	„	7,3	3-53
89	Отковать болванку храповика для дизеля из круглой стали 45х110 мм.	„	17	1-52
90	Отковать кольцо для лючка трактора ЧТЗ размером 15х120 мм	„	20	1-29

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Норма	Расценки
	Слесарные работы			
91	Разрезать поршневое кольцо и сделать замок шведский	5	31,3	0-48
92	То же простой замок	„	40,7	0-37
93	Сшить приводной ремень ушивальником	„	8,0	1-88
94	Сделать шайбу к пыльнику нижнего ролика не нажимную	„	11,9	1-26
95	Сделать шайбу к пыльнику нажимную	„	18 2	0-82
96	„ „ „Гровера“	„	82	0-18
97	Выправить шайбу пыльника нажимную	3	239	0-04,5
98	Распрессовать звено гусеницы вручную	4	33	0 39
99	Изготовить прокладку полумесяц под люк малой шестерни к ЧТЗ тонкую	5	56,8	0 26
100	То же прокладку толстую	„	40,8	0-37
101	Сменить одно звено гусеницы с разъединением и соединением ленты	„	1,0	15-00
102	Отремонтировать гайку и удалить один напорный болт	3	59,8	0-18
103	Поставить один шпорный болт	„	79,6	0-14
104	Выбить старую втулку нижнего ролика	4	24	0-53
105	Собрать верхний гусеничный ролик	3	12,9	0-84
106	Забить втулку подшипника нижнего ролика	„	42,8	0-25
107	Перебрать, отремонтировать и собрать нижний гусеничный ролик	4	3,3	3-88
108	Сделать спинку сиденья	„	3,6	3 36
109	„ коробку сиденья	„	1,0	12-80
110	Переделать подушку сиденья и обшить	5	1,0	15-00
111	Залить бабитом втулку вала вентилятора	4	8,0	1 60
112	Произвести расклинку гусениц после прессовки	„	0,37	34 60
113	Сделать прокладку восьмерку	„	4,6	2-78
114	Отремонтировать масленку клапана	„	6,0	2-13
115	Прогонка гайки по шпорному болту после цементации	3	478	0-02

ЭР01902

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Норма	Расценки
116	Профрезеровать нажимное кольцо сальника малой шестерни ЧТЗ	6	3,6	4-94
117	Сделать электродержатель	5	1,1	13-64
118	,, собачку акселлератора	4	5,0	2-56
119	Отремонтировать сиденье с подушкой	„	1,0	12 80
120	Расшарошить гнезда клапанов ЧТЗ и СТЗ	„	4,0	3-20
121	Опилить грани штауферной масленки	„	22,5	0-57
122	Зачистить ось нижнего ролика после электросварки	„	6,3	2-03
123	Прострогать шпильки коробки скоростей и сделать прорезы	5	15,2	0-99
124	Просверлить отверстия у пыльника, изготовить и поставить штифты	4	14,3	0-90
125	Профрезеровать гайку для шплинтов	5	23,3	0-64
126	Сделать шуруп с гайкой для сшивки ремня	„	68,4	0-22
127	Отпилить внутреннее кольцо роликоподшипника после электросварки	4	8	1-60
128	Вырезать канавки в соединительной муфте магнето	„	14,7	0-87
129	Разрезать и припилить клапанный сухарик	5	10,4	0-14
130	Выпилить канавку в стержне клапана для сухарика	„	12,2	1-23
131	Обделать кулачок муфты управления после кузнечной отковки	„	2,0	7-50
132	Отремонтировать, поставить импульсатор магнето	6	2,1	8-48
133	Отремонтировать сапун ЧТЗ полностью	5	62	0-24
134	Приварить электросваркой косяк к шпоре гусеничного башмака	„	2,6	5 77
135	Вывести элипс на шейку коленчатого вала мотора ЧТЗ и отшлифовать вручную	7	2,6	8-23
136	Отремонтировать насос для горючего с полной его переборкой	5	1,5	10-00

АВТНБ

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Норма	Расценки
137	Обделать соединительный штуцер и обделать грани	4	12	1-07
138	Обделать кронштейн бака горючего после кузнечных работ	„	2	6-10
139	Сделать заклепку для дисков ферадо	3	159	0-06,8
140	Перебрать конический или цилиндрический подшипник к трактору ЧТЗ	6	5,0	3-56
141	Нарубить пластину для втулок нижних роликов	5	16	0-94
142	Обрезать д. пилой обойму вручную нижних роликов	„	81	0-19
	Токарные работы			
143	Проточить и подогнать поршень по цил. ЧТЗ	„	4,0	3-75
144	Проточить втулку головки шатуна ЧТЗ	6	29,0	0-61
145	Проточить втулку вентилятора ЧТЗ	„	15,3	1-16
146	Проточить валиков нижних роликов	„	9,8	1-82
147	Выправить полуось ЧТЗ ведущих колес на токарном станке	5	2,9	5-17
148	Выточить шарошку для гнезд клапана в ЧТЗ и нарезать	„	1,0	15-00
149	Нарезать резьбу для свечей в головке цилиндра ЧТЗ	„	8,6	1-74
150	Проточить кольца муфты сцепления	„	10,0	1-50
151	Поставить вновь после литья	„	3,3	4-55
152	Выточить шпильку мотора и нарезать с 2-х сторон	„	10,7	1-40
153	Выточить шпильку сальника ведущего колеса	„	28,0	0-54
154	Выточить крышки пыльников к нижним роликам трактора ЧТЗ комбинир. и приточить после электросварки	„	6,1	2-46
155	Проточить и нарезать резьбу штуцера соединительной системы питания горючего	„	11,0	1-36

ЭР01902

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Норма	Расценки
156	Выточить и нарезать гайку к соединительному штуцеру трактора ЧТЗ . . .	5	18,0	0-83
157	Выточить швор. прицепной серьги ЧТЗ .	„	9,6	1-56
158	Проточить барабан фрикциона рулевого управления ЧТЗ внутр. с 3 прохода .	„	6,0	2-50
159	То же со 2 прохода	„	7,7	1-95
160	„ с 1 „	„	11,0	1-36
161	Проточить наружных барабанов с 3 прохода	„	9,7	1-55
162	То же со 2 прохода	„	12,8	1-18
163	„ с 1 „	„	17,7	0-85
164	Проточить болты шпорные башмаков ЧТЗ	„	100,0	0-15
165	Проточить пробки бака горючего ЧТЗ . .	„	6,4	2-34
166	Проточить последней пары передач . . .	„	7,0	2-14
167	То же спускных	„	7,5	2-00
168	Выточить и нарезать масленки клапанов .	„	11,0	1-36
169	Выточить и нарезать метричную резьбу шпилькам коробки скоростей	„	7,5	2-00
170	Выточить втулку вентилятора стальную .	„	5,1	2-94
171	Выточить и нарезать гайкам шпильки коробки скоростей	„	13,0	1-15
172	Выточить маслоотражатель вентилятор. ЧТЗ	„	7,1	2-11
173	Проточить диск муфты сцепления	„	6,2	2-42
174	Выточить упорный фланец вентилятора .	„	2,9	5-17
175	Расточить втулку вентилятора и прошлифовать	„	12,5	1-20
176	Выточить палец порш. трактору ЧТЗ . .	„	10,0	1-50
177	Расточить подшипник хвостовика вентилятора	„	11,1	1-35
178	Выточить и нарезать резьбу пробки нижних роликов	6	37,6	0-47
179	Выточить втулку головки шатуна после литья	„	5,7	3-12
180	Выточить вал помпы водяного насоса ЧТЗ	„	1,3	13-69

НТБНБ

№№ п/п.	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Разряд	Норма	Расценки
181	Выточить вал помпы после электросварки	5	3,3	4-55
182	Профрезеровать вал водяного насоса ЧТЗ	7	4,4	4 86
183	Выточить соединительную муфту магнето	5	5,8	2-59
184	Расточить нижний ролик ЧТЗ	»	5,1	2-94
185	Выточить втулку во фланец вентилятора	»	5,0	3-00
186	Выточить валик вентилятора	6	2,0	8-90
187	Профрезеровать валик вентилятора	»	3,3	5 39
188	Проточить втулку водяного насоса	5	7,5	2-00
189	Профрезеровать шпильку коробки скоростей	6	20,0	0-89
190	Профрезеровать пробку бака горючего	»	17,0	1-05
191	» соединительную муфту магнето	»	9,8	1-82
192	Выточить втулку вентилятора медного	5	11,4	1-32

ДВГНБ

ЭР01902

ЭР01902

Нормы выработки и расценки на распиловку обрезных досок и брусков на шпалорезном станке

Нормы выработки в шт., расценки в коп.

№№ п/п.	Наименование профессий	Контингент	Разряд	Тарифная ставка	Доски 2,3 см.		Доски 4,5 см.		Бруски 3,6 см.	
					Норма на с/смену	Расценки	Норма на с/смену	Расценки	Норма на с/смену	Расценки
1	Станочник	1	7	17-10	1600	1-07	1280	1-34	1920	0-89
2	Пом. станочника	1	6	14-25	1600	0-89	1280	1-11	1920	0-74
3	Зарядчик	2	5	11-97	800	1-50	640	1-88	960	1-24
4	Разрядчик	2	4	10-26	800	1-28	640	1 60	960	1-06
5	Отвозка и укладка п/мат.	2	4	10-26	800	1-28	640	1-60	960	1-06
6	„ „ горбыля	1	3	8-55	1600	0-53	1280	0 67	1920	0-45
7	Машинист	1	7	17-10	1600	1-07	1280	1-34	1920	0-89
8	Кочегар	1	4	10-26	1600	0-64	1280	0-80	1920	0-53
9	Пилоправ	1	7	17-10	1600	1-07	1280	1-34	1920	0-89
10	Опилочник	1	3	8-55	1600	0-53	1280	0-67	1920	0-45
11	Водовоз	1	2	6-84	1600	0-43	1280	0-54	1920	0-36
	Итого	14				10-65		13-24		8-36

ПВТИ

ДВГНБ

ЭР01902

ДВГНБ

ЭР01902

12889

ДВГНБ

Гор. Свободный, Уполномоченный облЛита № 109 от 21/II-40 г.
Заказ № 291. Тираж 600 экз.

ЭР01902