

Создать многостаночникам все условия для высокопроизводительной работы

СЛОВО МНОГОСТАНОЧНИКОВ

СЕГОДНЯ мы публикуем ряд выступлений стахановцев многостаночников Хабаровских предприятий с съезжания, которое на днях проходило в редакции «Тихоокеанской звезды». Стремление стахановцев - передовиков промышленности еще выше поднять производительность труда породило замечательное движение — многостаночное обслуживание, совмещение професий.

На хабаровском заводе имени Орджоникидзе кочегары, обслуживающие по 5—6 котлов, добились высокого смена пара, экономии топлива до тонны в сутки. На машиностроительном заводе в городе Комсомольске некоторые стахановцы, включаясь в предогибровское соревнование, перешли на обслуживание 11 станков каждый.

Нет предела стахановской инициативе! Она вырывается из рамок устоявшихся традиций, опережает мысль многих наших нерасторонных руководителей предприятий, инженерно-технических работников.

Совещание показало огромное стремление стахановцев Хабаровских заводов к многостаночному обслуживанию и совмещению профессий. Но их инициатива раздвигается о стену kostности, бирюкратического равнодушия, а кое-где она наталкивается на прямое сопротивление горе-руководителей.

В сентябре на судоремонтном заводе стахановцы были созданы все условия для работы на многих горнах и станках. Первые дни были блестящие результаты. Но прошло время и все было забыто. Работа пошла по старому. Все это было сделано для видимости, несерзено. Руководители завода увлеклись парандой и по-сущности опорочили это замечательное дело — новое в стахановской движении.

Есть и такие руководители, которые думают, что движение многостаночников разворачивается само собой без руководства им, без помощи стахановцев.

Например, на заводе Автормес, имени Кагановича и других руководителей самоустроились от помощи стахановцев. В результате стремление многостаночников не получает поддержки.

Следует сказать, что городской комитет партии еще не принял решительных мер к тому, чтобы заставить неповторимых руководителей повернуться лицом к новому движению передовиков социалистической промышленности — стахановцам. Не ясно ли, что параллельно этому, увлечение рекордистством не есть большевистский стиль работы.

Перед инженерно-техническими работниками, руководителями предприятий сейчас стоит огромной важности задачи. Они должны по-хозяйски подсчитать все еще не использованные резервы своих предприятий, наметить конкретные пути их использования.



Стахановцы многостаночники, слева направо — Т. Ф. Кузнецова револьверщика завода имени Кагановича, А. Д. Герасимова — начальника механического цеха судоремонтного завода, В. Г. Баринова — слесаря — стахановца завода имени Кагановича, И. Ф. Ананченко — токара — стахановца судоремонтного завода, А. И. Чижевского — комплектовщика — стахановца завода имени Кагановича.

Фото П. Каминя.

ПОЧЕМУ Я С ДЕСЯТИ ГОРНОВ ПЕРЕШЕЛ НА ДВА

27 сентября, работая на десяти горнах, я выполнил линейную норму на 1.050 процентов. Этот рекорд моей был установлен благодаря тому, что начальник пеха тов. Герасимов хорошо подготовил рабочее место.

Сейчас в нашем кузнечном пехе, и на всем заводе наступил мой блестящий результат. Но прошло время и все было забыто. Работа пошла по старому. Все это было сделано для видимости, несерзено.

Руководители завода увлеклись парандой и по-сущности опорочили это замечательное дело — новое в стахановской движении.

Есть и такие руководители, которые думают, что движение многостаночников разворачивается само собой без руководства им, без помощи стахановцев.

Например, на заводе Автормес, имени Кагановича и других руководителей самоустроились от помощи стахановцев. В результате стремление многостаночников не получает поддержки.

ТОВ. ДУБРОВИН.
Кузнец-стахановец
Хабаровского судоремонтного завода

не выполнена. Плохо работает вентилятор. Недавно сделали новый, но он лишь занимает место, нет тяги.

15 августа Администратор завода выдвинул меня на должность инструктора стахановской школы. Этую работу я выполняю. Мне рабочего времени я обучаю токарей стахановским методам труда. Кроме меня был утвержден консультантом стахановской школы один из инженерно-технических работников. Но он еще к работе не приступал.

Иногда, чтобы консультант не испытывал недовольства, я ему говорю: «Необходимо, чтобы консультант рассказал рабочим о технологических процессах, учил их технической грамоте».

Из-за того, что мы долгое время не можем приобрести для учебы стахановцев техническую литературу.

Все эти недостатки нужно устранить как можно быстрее, тогда и работа будет спориться.

На плану в кузнечном пехе намечалось к 1 октября установить нефтяную печь. Эта работа также

была выполнена.

Наши планы на 600 процентов.

